

# コーポレートレポート 2011

## 編集方針

本レポートは、「本業を通じ持続可能な社会の実現に貢献する」という考えのもとで、「会社」・「環境」・「社会」の三つの側面から構成しています。「社会的側面」においては、グループの主要な事業活動を分かりやすくお伝えできるようまとめました。

### 【対象期間】

2010年4月1日から2011年3月31日  
(ただし、一部2011年4月以降の情報を含みます)

## 1 CONTENTS

### 2 会社の側面

- 3 経営理念とグループスローガン
- 4 トップメッセージ
- 5 コーポレート・ガバナンス
- 7 グループ概要

### 9 貴金属リサイクル事業

### 14 環境保全事業

### 18 環境的側面

- 19 事業活動にともなう環境影響
- 21 地球温暖化防止への取り組み
- 23 事業活動を通じた環境負荷低減効果
- 25 環境マネジメント

### 26 社会的側面

- 27 お取引先の皆様とともに
- 28 地域社会の皆様とともに
- 30 社員とともに
- 35 株主・投資家の皆様とともに

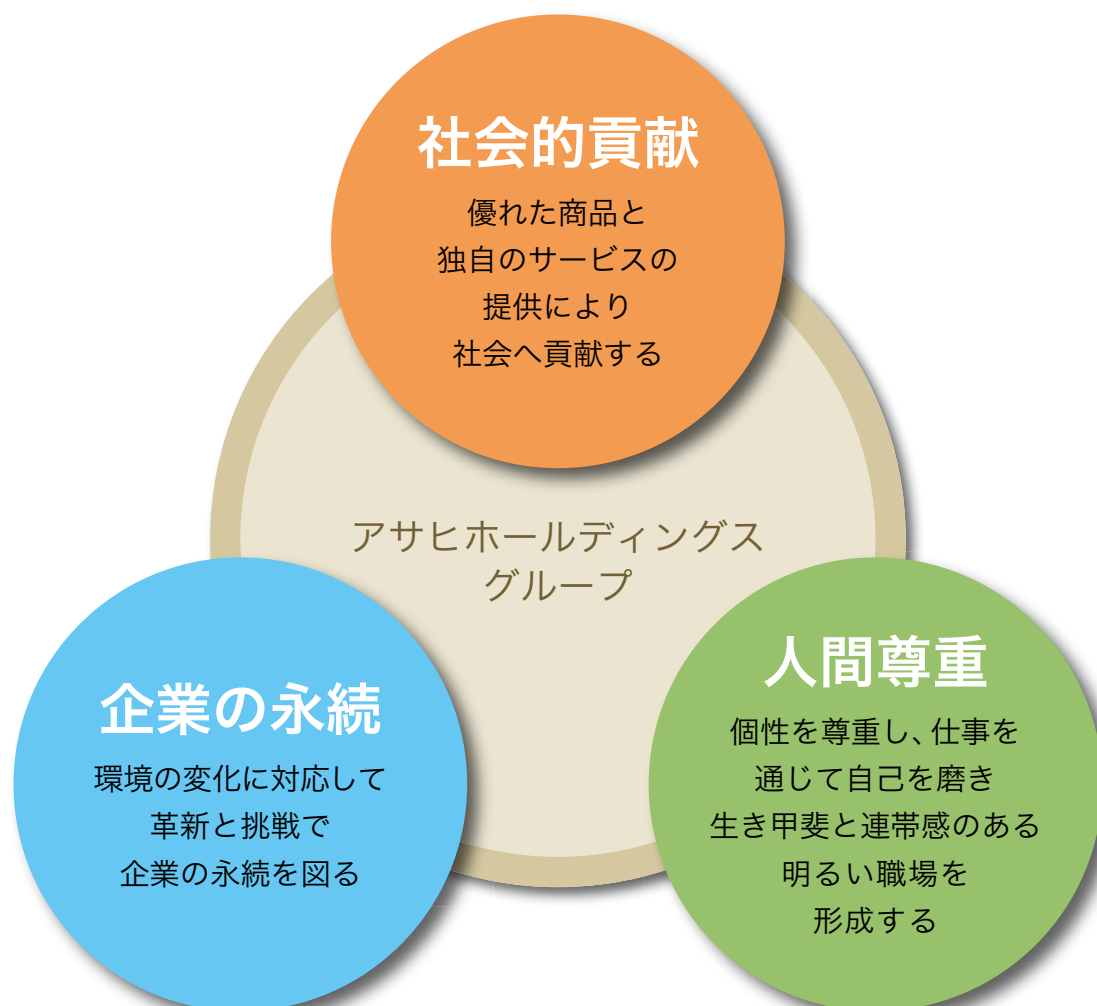
### 36 資料編

- 37 グループの歩み
- 39 グループ一覧
- 40 表紙のデザインと  
グループシンボルマークについて

## Company Overview

アサヒホールディングスグループは、  
お客様や社会からの要請に対して  
誠実にお応えし、  
良識ある企業集団としての  
責任を果たしてまいります。

# 経営理念



## グループスローガン

「V11～変革と創造を進めよう～」

アサヒホールディングス設立の初年度からの3年間を  
「新たな創業期」と位置付けて、グループ全員が一丸となり、  
次代に向けた「変革と創造」に取り組んでいます。



## TOP MESSAGE

「この手で守る自然と資源」  
持続的発展が可能な社会をめざして

### 将来の成長に向けて布石を打った2010年

2009年4月からスタートした第5次中期経営計画では、「金属リサイクル事業分野の拡大」「環境保全事業の拡大とM&Aの継続」を重点方針として掲げています。これら成長戦略の一環として、2010年は新規事業とM&Aへの集中投資を行いました。

新規事業拡大のために、兵庫県尼崎市と韓国忠州市に開設した工場が2011年1月に稼働いたしました。尼崎新工場では電子部品製造のさまざまな工程で発生する余剰材、端材およびアーバンマイン（都市鉱山）といわれる使用済みパソコン、携帯電話等各種情報機器に使用されている電子基板類からの貴金属リサイクルを行っています。韓国では、エレクトロニクス分野から回収した貴金属原材料を現地工場でリサイクルするとともに、日本国内で培ったノウハウの蓄積を生かしてデンタル事業の海外展開を進めています。さらに経済発展が著しい中国では、グループ会社の上海朝日が現地有力企業と合併会社を設立し、広東省江門市で廃自動車触媒からの貴金属リサイクル事業の立ち上げに取り組んでいます。このように貴金属リサイクル事業分野においては、リサイクルのすそ野を広げるとともに、高い経済成長を続けるアジア市場の発展を自社事業の拡大に結びつける戦略です。いずれの事業も当社の新たな収益の柱として大きな期待を寄せています。

環境保全事業分野においては、2010年8月に廃棄物焼却処理施設などから排出される燃え殻、煤塵、汚泥等のコンクリート固化処理を行うエコマックスを子会社化し、これまで通り積極的にM&Aを推進しています。今後処理品目の拡大と事業のシナジー効果を追求するとともに、お客様の視点に立ったサービスの充実に努めます。また新規事業としましては、2011年1月にジャパンウエイストが横浜市に事業所を開設し、廃油の再生燃料化、汚泥等からのセメント原材料化および廃木材の再資源化を開始しました。これらの事業は、「自社の事業活動から排出される廃棄物を資源として有効活用し、環境負荷の低減をはかりたい」というお客様のニーズにお応えできるものと考えています。

に、お客様の視点に立ったサービスの充実に努めます。また新規事業としましては、2011年1月にジャパンウエイストが横浜市に事業所を開設し、廃油の再生燃料化、汚泥等からのセメント原材料化および廃木材の再資源化を開始しました。これらの事業は、「自社の事業活動から排出される廃棄物を資源として有効活用し、環境負荷の低減をはかりたい」というお客様のニーズにお応えできるものと考えています。

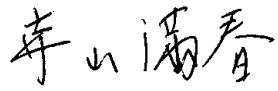
### コンプライアンスとリスクマネジメントを両輪としたCSR経営を実践

企業が着実に成長を続け本業を通じた社会的責任を果たしていくためには、その基盤となる生命と安全の確保とともにコンプライアンスを最優先で考えなければなりません。当社では日頃から主要なリスクを想定した災害防止対策の実施と安全に関する知識および技術の習得、向上に取り組んでいます。また各部門の代表からなる内部統制推進会議を定期的開催し、リスクマネジメントの徹底に努めています。コンプライアンスの推進とリスクマネジメントについては継続的な改善を図り、CSR経営を実践しています。

2012年に当社は創業60周年を迎えます。現中期経営計画の最終年度でもある節目の年に輝かしい実績を残せるよう、一層努力を傾けてまいります。引き続き皆様のご支援を賜りますようお願い申し上げます。

2011年5月

代表取締役会長兼社長



# コーポレート・ガバナンス

持株会社制への移行を契機に、より強固なグループ・ガバナンスの構築とリスクマネジメントの推進をめざします。

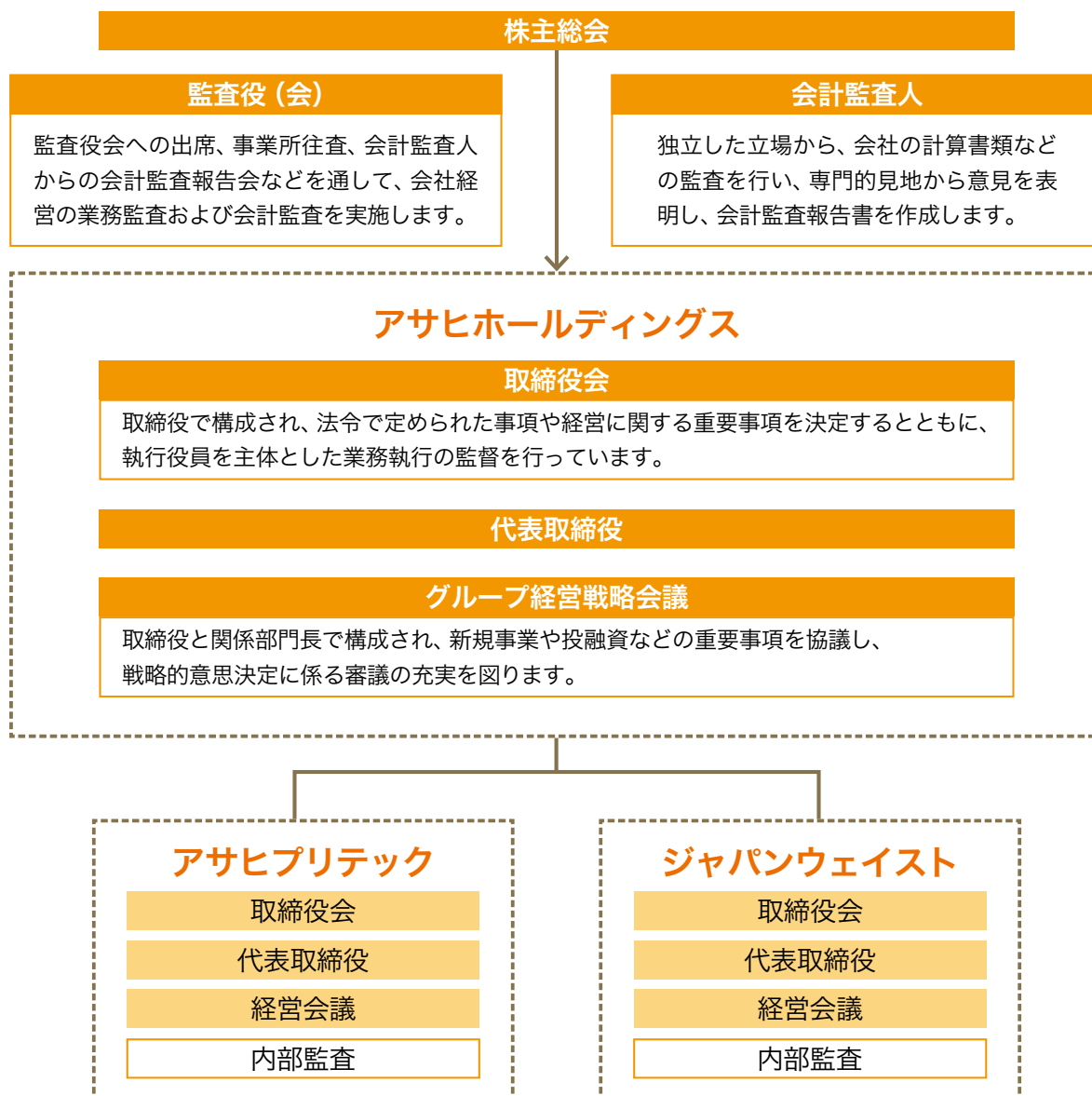
## コーポレート・ガバナンスに関する考え方

持株会社であるアサヒホールディングス株式会社は、グループのガバナンスの中心にあって、グループ全体の戦略機能を担い、リスク管理と対外的な説明責任を負うスリムな組織体として業務を遂行しています。

事業会社であるアサヒブリテック株式会社とジャパン

ウェイスト株式会社は、分野ごとの特性に応じた迅速な意思決定と最適な業務執行体制により事業を推進し、競争力の強化と収益力の拡大を図っています。各社がその責務を果たすことにより、すべてのステークホルダーに対する企業価値の最大化に努めています。

## グループ・ガバナンス体制



## 内部統制対応システムの整備

取締役会規則、監査役会規則、執行役員規程、内部監査規程、内部統制規程などの制定、金融商品取引法に対応したマネジメント体制の確立などにより、グループ内部統制の整備を図っています。

また、2009年6月よりグループ内に社外取締役を設置し、2010年3月より持株会社に独立役員を選任するとともに、2010年6月より持株会社に社外取締役を選任しています。今後も、外部の視点を取り入れ、コーポレート・ガバナンスの一層の充実に取り組みます。

## リスクマネジメントについて

アサヒホールディングス自身が、グループ全体の「リスクマネジメント機能」を保有しています。可能な限りリスクを事前に予知し、未然防止を図るとともに、危機に発展した場合の経済的・社会的損失を最小限とするために、事業活動上のリスク把握、評価および対策を実施しています。こうしたリスクマネジメントの適切な運用により社会的責任を果たし、ステークホルダーからの信頼が得られるよう努めています。

## コンプライアンスについて

廃棄物関連の事業は行政の許認可にもとづいており、常に高い遵法意識と行動が求められています。コンプライアンスの規程やマニュアルを整備し、また、全社員に対し社員教育の場や社員相互のコミュニケーションの場で遵法意識を浸透させ徹底させる取り組みを行っています。



情報保護教育

## 社員の判断基準 「グループ倫理綱領」

役員および社員の意思決定や行動に際して、法令遵守の精神と倫理観を持って行動することを求めています。そのために、日常業務場面に即した具体的な内容を例示し、役員および社員は倫理綱領の理解と実践に努めています。

## 法令倫理・公益に 反する事項についての 社外相談窓口を設置

社内で違法または不当な行為などの問題を早期に発見し解決するために、社外の法律事務所を窓口とする「アサヒホットライン（内部通報制度）」を設置しており、匿名での申告も受け付けています。通報案件に関しては、申告者や被申告者のプライバシー保護について配慮し、調査や是正措置を講じる体制を整備しています。同相談窓口の設置については、社内イントラネットのトップ画面に表示し、全社員に周知しています。

# グループ概要

貴金属リサイクルと環境保全事業を中心に事業活動を展開し、地球環境の保全に貢献しています。

## アサヒホールディングス株式会社

### ●会社概要

創 業：1952年7月

設 立：2009年4月

資本金：4,480百万円

代表者：寺山 満春

本 社：〒650-0001

兵庫県神戸市中央区加納町4-4-17

ニッセイ三宮ビル16F

〒100-0005

東京都千代田区丸の内1-7-12

サピアタワー 11F

社員数(連結)：1,218名(2011年4月現在)

URL <http://www.asahiholdings.com>

### 役員一覧：

代表取締役会長兼社長

寺山 満春

取 締 役 櫻井 勉

取 締 役 武内 義勝

取 締 役 東浦 知哉

社外取締役 森井 章二

監 査 役 田辺 幸夫

社外監査役 徳嶺 和彦

社外監査役 小島 順三

(2011年6月17日現在)

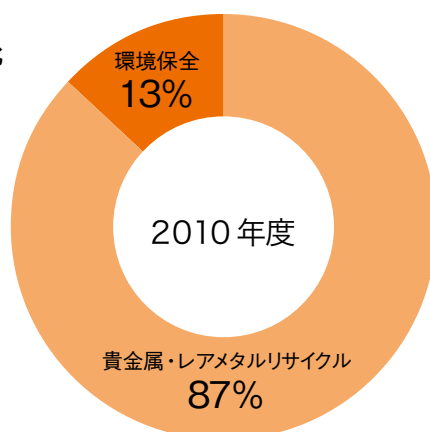


神戸本社



東京本社

### ●事業セグメント別 グループ売上高構成比





## アサヒプリテック株式会社

### ●会社概要

事業内容：貴金属・レアメタルリサイクルおよび  
産業廃棄物処理

代表者：櫻井 勉

本社：〒650-0001  
兵庫県神戸市中央区加納町4-4-17  
ニッセイ三宮ビル16F  
〒100-0005  
東京都千代田区丸の内1-7-12  
サピアタワー 11F

社員数：882名

URL <http://www.asahipretec.com>

### <国内拠点>

研究所：テクノセンター（神戸）

工場：埼玉、尼崎、神戸、愛媛、福岡、北九州、北九州ひびき  
リサイクルセンター：埼玉、千葉、尼崎

営業所：札幌、青森、仙台、新潟、北関東、関東、横浜、  
甲府、静岡、名古屋、北陸、神戸、岡山、広島、四国、  
福岡、北九州、鹿児島、沖縄

### <海外拠点>

Asahi G&S Sdn. Bhd.（マレーシア）

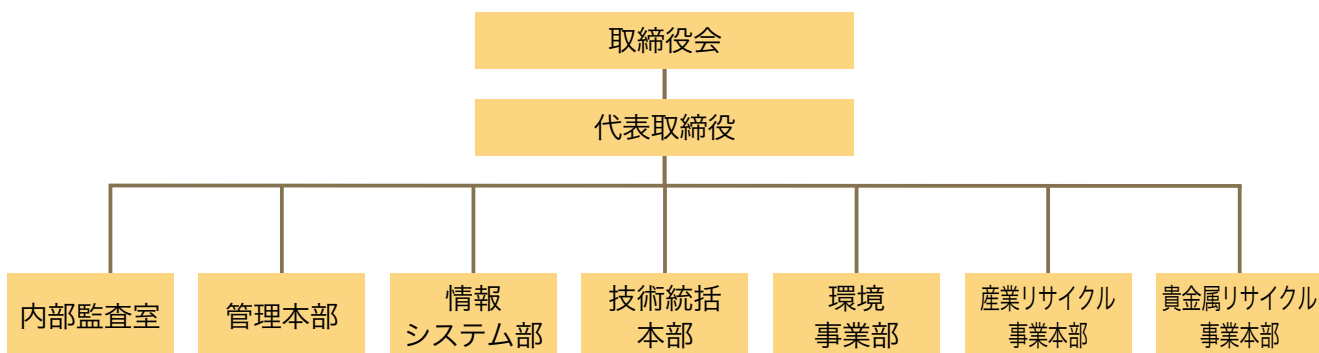
上海朝日浦力環境科技有限公司

江門朝日励福資源综合利用有限公司

韓国アサヒプリテック株式会社

（2011年4月現在）

### ●組織図（アサヒプリテック株式会社）



## ジャパンウェイスト株式会社

### ●会社概要

事業内容：環境保全

（産業廃棄物処理およびその他の環境保全事業）

代表者：武内 義勝

本社：〒650-0001  
兵庫県神戸市中央区加納町4-4-17  
ニッセイ三宮ビル16F  
〒100-0005  
東京都千代田区丸の内1-7-12  
サピアタワー 11F

社員数：308名

URL <http://www.japanwaste.co.jp>

### <国内拠点> 横浜

### <関係会社>

日本ケミテック株式会社（本社：埼玉県川口市）

JW ガラスリサイクル株式会社（本社：東京都江東区）

富士炉材株式会社（本社：東京都大田区）

エコマックス株式会社（本社：神奈川県寒川町）

株式会社三商（本社：横浜市）

株式会社塩入建材（本社：長野県長野市）

株式会社イヨテック（本社：兵庫県明石市）

株式会社太陽化学（本社：鹿児島県鹿児島市）

（2011年4月現在）

事業紹介

# 貴金属リサイクル事業

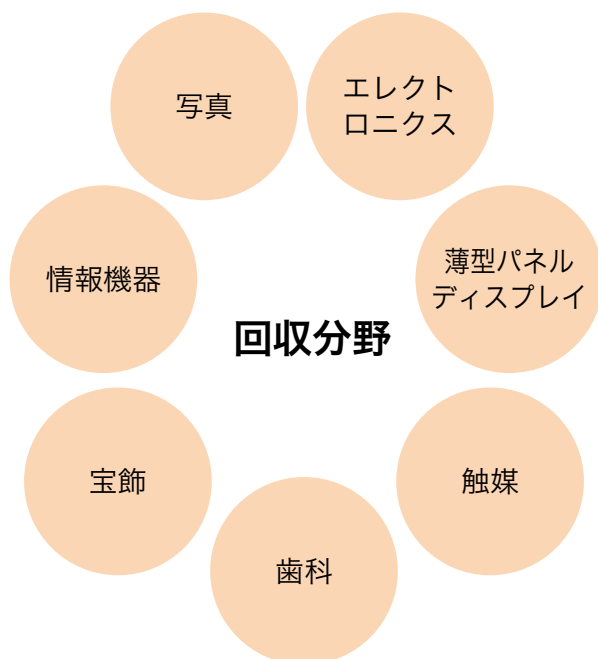


限りある資源を有効活用し、  
地球と社会のために  
貢献しています。

アサヒブリテック株式会社を核として、私たちはさまざまな分野から発生する貴金属・レアメタル含有スクラップを回収し、リサイクルしています。金・銀・パラジウム・プラチナ・インジウムなど現代のモノづくりに欠かせない貴金属・レアメタル製品として再生することにより、資源の有効活用と産業の発展に貢献しています。

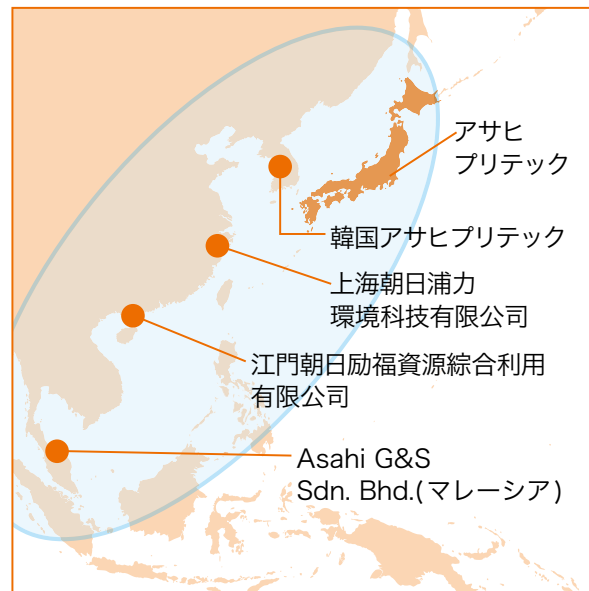
## 貴金属原材料の回収分野と地域は多岐にわたります。

独自の技術・ノウハウと国内外の営業ネットワークを活かし、エレクトロニクス・薄型パネルディスプレイ・触媒・歯科・宝飾・情報機器・写真などのさまざまな産業分野



から貴金属・レアメタル資源を効率よく回収しリサイクルしています。

### ●営業ネットワーク



## 確かな品質が国内外で高い評価を受けています。

アサヒプリテックは(社)日本金地金流通協会の正会員で、金・銀・プラチナ・パラジウムの地金は、東京工業品取引所の受渡供用品としてブランド認定を受けています。さらに、金・銀はLBMA (The London Bullion Market

Association)、プラチナ・パラジウムはLPPM (The London Platinum and Palladium Market) のグッド・デリバリー・パーとして認定を受けており、確かな品質が世界のマーケットで高く評価されています。

### TOPICS 1

#### 尼崎新工場が本格稼働

阪神事業所にいわゆる都市鉱山(使用済みパソコン、携帯電話等)からの貴金属・レアメタル回収(Eスクラップ事業)の強化を目的とした新工場を開設しました(P13)。当社がこれまでに蓄積した技術をベースに最新技術を導入し、新しい事業分野の確立をめざします。



### TOPICS 2

#### 韓国アサヒプリテック工場が稼働

韓国アサヒプリテックは、ソウル市の南東100kmに位置するチュンジュ市に営業所棟を併設した工場を竣工しました。新たな事業拠点を中心に、韓国でのエレクトロニクス関連事業の拡大をはかるとともに、海外では初めてとなるデンタル事業を推進します。



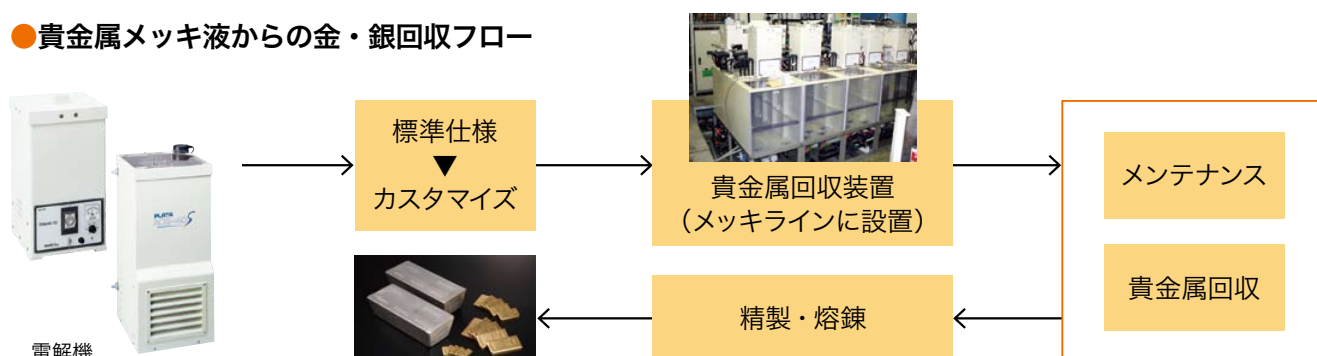
## 事業紹介 貴金属リサイクル

### エレクトロニクス関連

電子材料分野では、パソコン、携帯電話などに使用される電子部品、プリント基板などの製造工程での、貴金属・レアメタルの回収やリサイクルのニーズに卓越した技術で対応しています。表面処理ではメッキ液に含まれる貴金属を中心としたリサイクル事業に取り組んできました。独自開発の電解式貴金属回収装置「ZIPANG」・「PLATA」

をはじめ、ユーザーの製造ラインに対応した多様な回収システムを提案しています。金、銀、パラジウムなどの貴金属回収に加え、レアメタルなどの再資源化や水処理・再使用など環境に配慮した回収技術を合わせて提供します。また、工程内端材、廃基板等（Eスクラップ）からの貴金属リサイクルニーズにも対応しています。

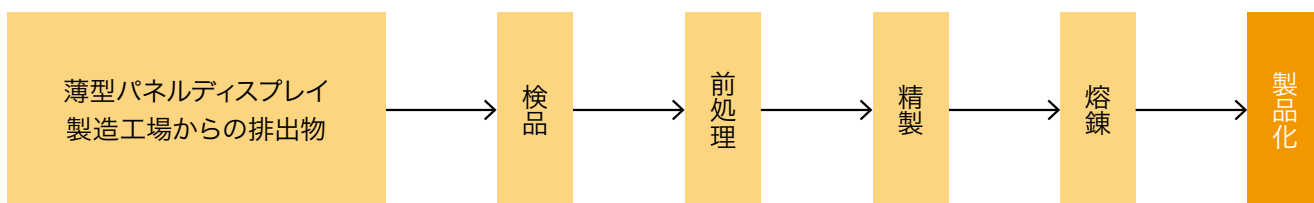
#### ●貴金属メッキ液からの金・銀回収フロー



### 薄型パネルディスプレイ関連

液晶テレビ、プラズマテレビなどに使用している薄型パネルディスプレイの分野では、各々インジウム、銀などが使用されています。中期的に薄型パネルディスプレイ市場は高い成長率を維持するといわれており、貴金属・レア

メタルのリサイクルがますます重要なテーマとなっています。当社は独自の高度な技術により、これら貴金属・レアメタルのリサイクルに取り組んでいます。



### 触媒関連

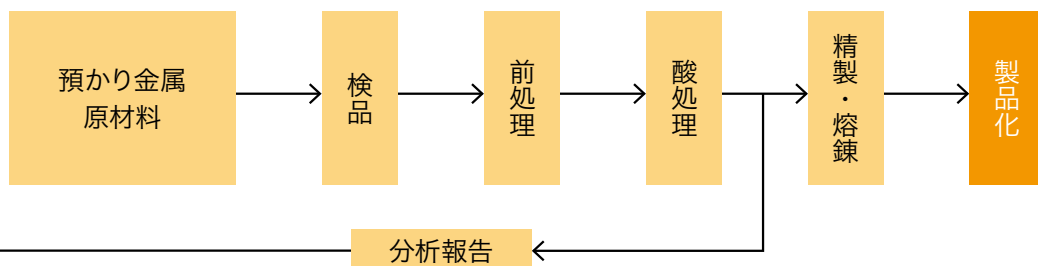
触媒分野では、大気汚染防止法、自動車分野におけるNOx・PM法など、排ガスに対する環境規制に従い、自動車触媒として貴金属が使用されています。当社は独自の技術ノウハウにより、自動車触媒、化学触媒などからの貴金属リサイクルに取り組んでいます。



自動車触媒

## 歯科関連

歯科医院や歯科技工所から排出される撤去冠・铸造くずなどは貴重な貴金属資源です。当社独自の管理システムにより、工程ごとに二重三重のクロスチェックを行い、分析納期の短縮、分析数値の精度アップを実現します。



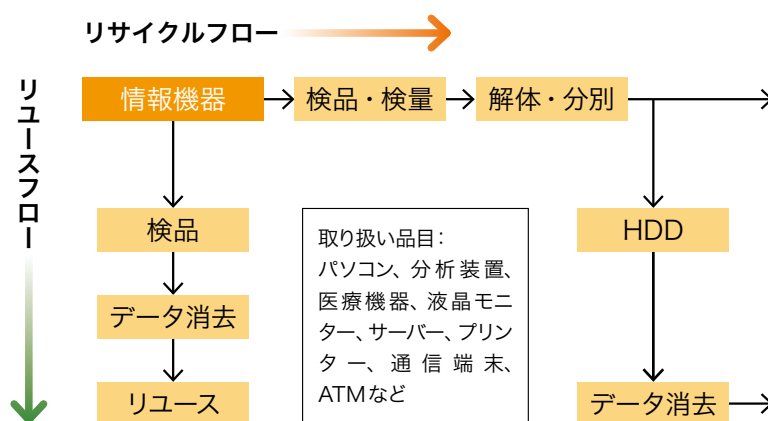
## 宝飾関連

高度な分析・貴金属精製技術にもとづき、宝飾品の製造過程で発生するバフ粉や電解研磨液等の回収および流通過程等で求められる各種リサイクルに対応しています。また、宝飾品製造団体の「貴金属スクラップの回収・分析」において業務委託を受けており、当社の長年の実績に対してお取引先の皆様から厚い信頼をいただいております。

## 情報機器関連

全国のオフィス・工場・データセンターなどからパソコンをはじめとする情報機器などを回収し、徹底した素材分別を行うことにより、使用素材を再資源化し、環境負荷の低減をめざしています。HDD（ハードディスクドライブ）

のデータを完全消去するなど、企業情報・個人情報の漏洩を防止し、情報セキュリティに責任を持って取り組んでいます。

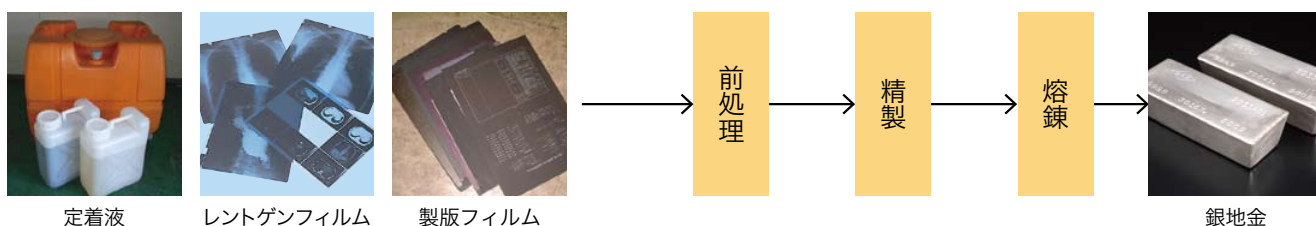


\*リサイクルセンター（埼玉・尼崎）はISO27001認証を取得しております。

## 写真関連

写真現像所、医療機関、印刷製版所などから排出される写真廃液、レントゲンフィルム、製版フィルムなどを回収し、銀のリサイクルと無害化処理を行っています。また、ミニラボから排出されるフィルムケース、パトローネ、

薬品ボトルは、圧縮・破砕処理後に素材原料として再利用するゼロエミッション・マテリアルリサイクルを実現しています。



## RESEARCH & DEVELOPMENT

### 研究開発

常にニーズを先取りし、蓄積された要素技術の応用と新技術の開発を通じて、新製品、新事業の創生に努めています。

- ① 貴金属・レアメタルの分離・精製・分析技術
- ② 貴金属成形加工技術
- ③ 電気分解応用技術
- ④ 環境保全・再資源化技術



### 分析

当社グループ分析機能の中核として、最新分析機器と高度な分析技術で多岐にわたる企業活動を支援しています。また、お客様、お取引先の信頼を確実に保持し、高める役割を担っています。

- ① 新規分析技術の開発
- ② 各工場・営業所分析グループの技術指導
- ③ 貴金属製品や歯科用合金の純度分析
- ④ 工場排水などの環境分析
- ⑤ 環境計量証明事業



高周波誘導結合プラズマ質量分析計 (ICP-MS)

### 生産技術

最先端技術を駆使し、各分野のエキスパートが、国内拠点・海外拠点の設備の設計・製作・施工・メンテナンスを行い、設備の安全かつ安定的な操業の支援をしています。

- ① 設備および建屋の設計・製作・施工・管理
- ② 既存設備の維持管理・メンテナンス
- ③ 顧客先への貴金属回収設備の設置・アフターサービス

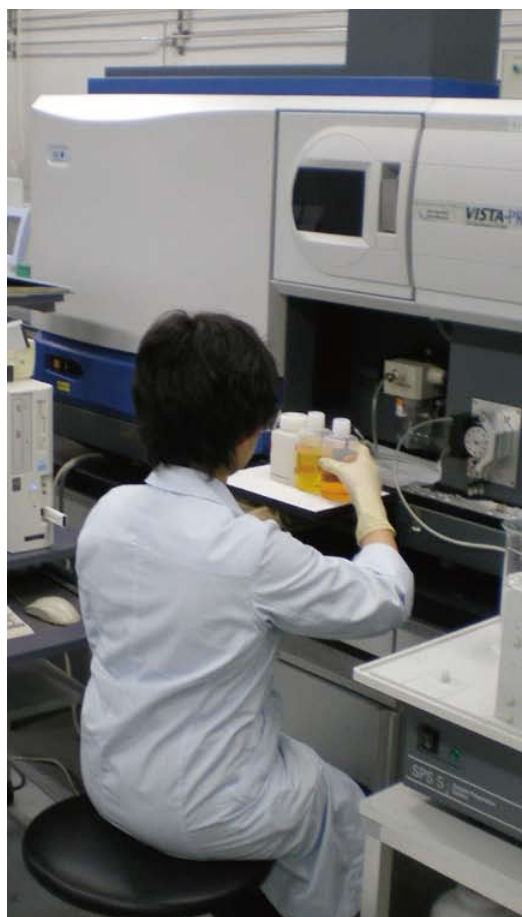
### TOPICS 環境に配慮し最新技術を導入した尼崎新工場

阪神事業所に開設した新工場では、電子・半導体産業の工程から出る端材・廃材や、使用済みのパソコン・携帯電話・各種情報機器に使用されている電子基板類から貴金属・レアメタルを回収するために、原料に応じた専用ラインで処理しています。

主な設備は破碎装置、高周波溶融炉、加熱処理炉、サンプリングシステム、各種分析装置などです。一連の設備により、従来と比較して処理時間を大幅に短縮できるとともに、分析精度も向上し、お客様のニーズと信頼にお応えしています。工場では排ガスや排水の処理を適切に行い、動力・照明・空調の省エネを推進し環境への配慮を行っています。

事業紹介

# 環境保全事業



**廃棄物処理のエキスパートとして、  
持続可能な循環型社会の  
実現に取り組んでいます。**

私たちは、各種廃棄物の無害化・適正処理を行い、地球環境問題の解決に貢献しています。グループ会社が長年それぞれの分野で培ってきた独自技術の提供を通して、お客様の多様なニーズにお応えします。

# さまざまな廃棄物のグループ内 ワンストップソリューションをめざしています。

産業廃棄物・特別管理産業廃棄物のほとんどの品目について収集運搬および中間処分の許可を取得し、適正かつ迅速に処理できる体制づくりをしています。さらに、

産業廃棄物の卓越した無害化処理技術とゼロエミッションの確立を進め、環境分野におけるグループ内ワンストップソリューションの実現をめざしています。

## お客様

教育機関  
(大学等、小・中・高校、  
教育委員会)

官公庁

化学薬品メーカー

その他各種メーカー

プラントメーカー

ガラス/サッシメーカー

研究機関

分析事業所

病院・医院等

## 収集運搬・中間処分

### 収集運搬

#### ●産業廃棄物

廃酸、廃アルカリ、廃油、  
汚泥、廃プラスチックなど  
17種類

#### ●特別管理産業廃棄物

特定有害物質を含む廃酸、  
廃アルカリ、廃油、汚泥、  
感染性廃棄物など  
11種類



### 中間処分

中和

凝集沈殿

濃縮

脱水



廃液処理施設

シアン分解

油水分離

焼却

中和・混合



焼却炉

乾燥

洗浄

選別・圧縮・破碎

熔融

混練

コンクリート固型化

リサイクル

埋立



## 特定有害廃酸・廃アルカリ・ 廃試薬処理

工場や事業所から排出される廃酸、廃アルカリや大学・民間企業の実験室や研究所で不要になった廃試薬は適正処理が必要です。これらの多品種にわたる廃棄物は、徹底した安全管理体制のもと当社グループが長年培ってきた技術を駆使し、各工場専用ラインで無害化処理をしています。また、当社グループの分類基準に沿って容器に分別保管し、収集運搬および保管時の異常反応発生防止措置を行っています。廃試薬瓶のラベルが剥れ、内容物が不明な廃試薬についても当社で分析し、適正処理のサポートを行います。



梱包作業



廃試薬処理設備

## 廃酸・廃アルカリ・汚泥の 高速微生物処理

工場や事業所からの廃液については有害物質を取り除いた後、窒素・リンを含む場合でも、微生物処理等の独自技術によって排出基準値未満まで浄化し、放流しています。特に、エネルギー消費や二酸化炭素排出量は、他の処理方式との比較で低くなっています。

また、廃液の中和・脱水後の汚泥は、非鉄金属や鉄鋼の原料として再利用されています。一部リサイクルできない汚泥は、埋立処理されます。

## 有害廃棄物の洗浄処理

半導体メーカー、電子部品メーカー、研究所などの半導体製造装置・各種研究設備に付着した有害物質を洗浄処理しています。洗浄処理後の装置や設備は素材分別、再資源化することで環境負荷低減を図っています。

## 有害物のコンクリート固型化処理

ダイオキシン類、重金属等を含む有害な燃え殻・煤塵・汚泥等をコンクリート固型化する設備と技術を有します。

## 主なリサイクル

### ●廃油・汚泥等のマテリアルリサイクル

廃油・廃液を中和・混合し、カロリーと成分を調整して燃料化します。汚泥等は混練して成分の均一化を図ることでセメント原料化し、環境負荷低減とリサイクル率向上を図ります。



廃油・製品タンク

### ●耐火レンガリサイクル

ガラス製造炉の窯解体およびごみ焼却炉などの定期修繕工事で発生する廃耐火レンガは、精緻な分別を行い、耐火レンガや路盤材としての再利用を図るなどリサイクルを意識した処理を行っています。

### ●ガラスリサイクル

ガラスメーカー、サッシメーカー、自治体などから板ガラス、ガラス瓶などを回収しています。回収した板ガラスくず、ガラス瓶などは自社工場で選別破碎後、高品位のガラスカレットとして再生・販売しています。ガラス原料として再利用できないものは、路盤材としてリサイクルしています。ガラスリサイクルを通じて、鉱物資源の枯渇防止や環境負荷低減を図っています。

### ●有機性汚泥のリサイクル

食品製造工場、レストランチェーンなどから排出される食品系有機廃液や汚泥は、中和・脱水を行います。ろ液は微生物処理で排出基準値未満まで浄化し、下水放流しています。

汚泥は、発酵・熟成プラントで堆肥化することにより農家の方々にリサイクル肥料として有効利用いただいています。

# 産業廃棄物処理業として 最大級の営業ネットワークを誇ります。

全国に設置したグループ営業拠点を中心に、きめ細かなサービスを実現しています。

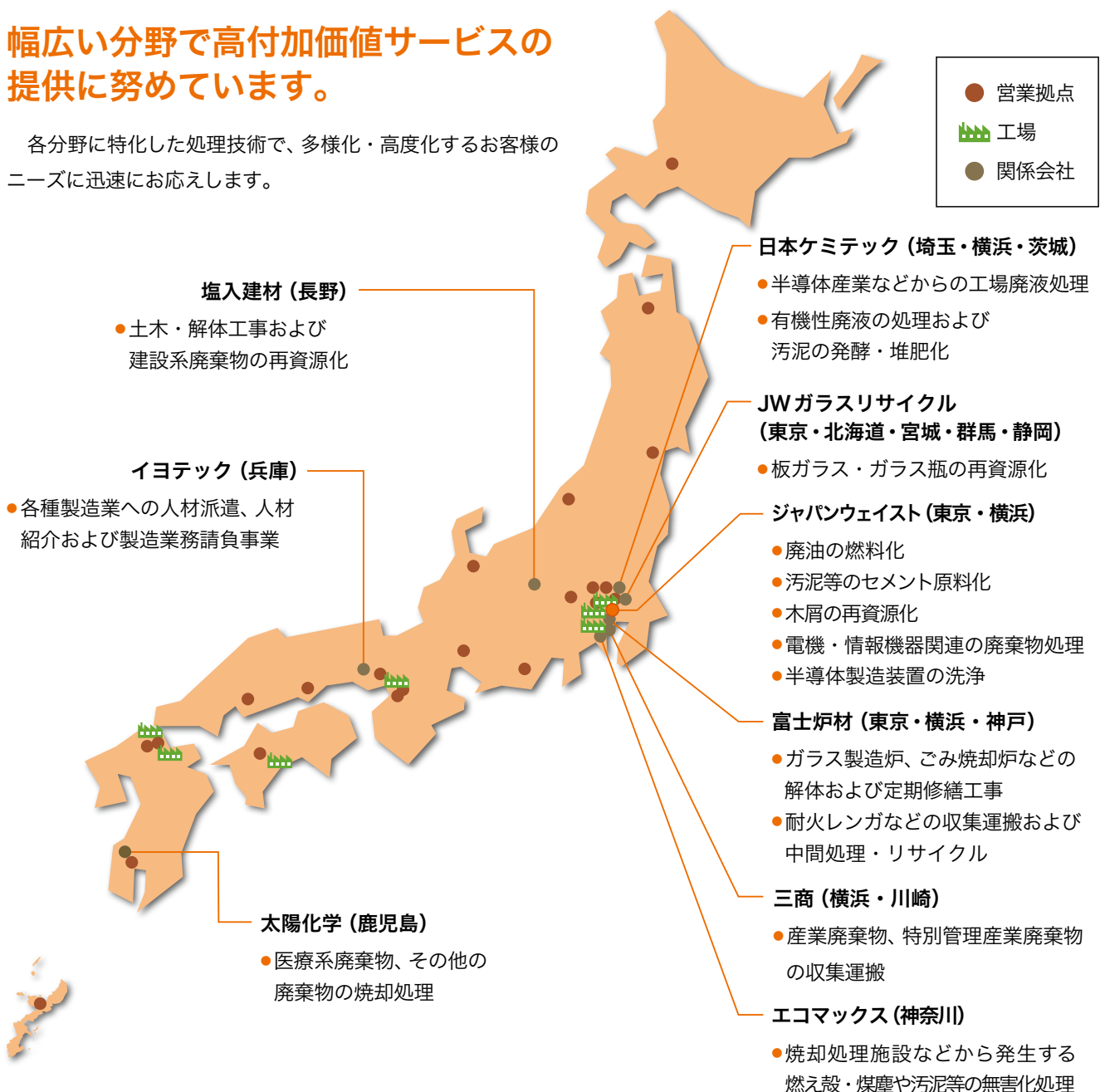
## 当社グループの取得ライセンス

- 産業廃棄物収集運搬業許可 47 都道府県 62 政令市
- 産業廃棄物処分業許可 15 都道県 10 政令市
- 特別管理産業廃棄物収集運搬業許可 47 都道府県 62 政令市
- 特別管理産業廃棄物処分業許可 12 道県 8 政令市

(2011年3月31日現在)

## 幅広い分野で高付加価値サービスの提供に努めています。

各分野に特化した処理技術で、多様化・高度化するお客様のニーズに迅速にお応えします。



## For the Environment

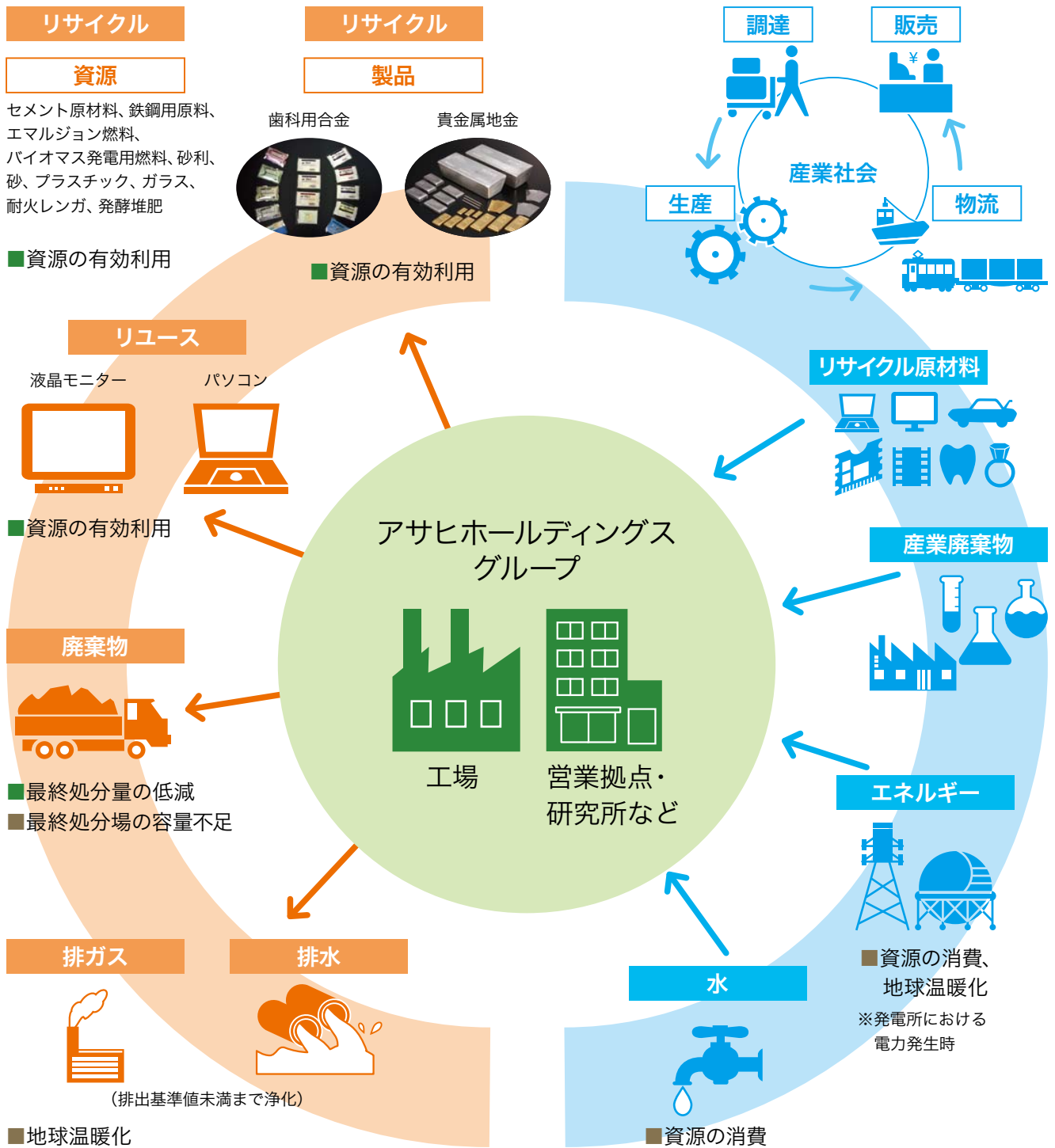
アサヒホールディングスグループは、地球環境の保全活動に取り組む方針を制定・運用し、環境と調和のとれた持続可能な発展をめざしています。

### INDEX

- 19 事業活動にともなう環境影響
- 21 地球温暖化防止への取り組み
- 23 事業活動を通じた環境負荷低減効果
- 25 環境マネジメント

# 事業活動にともなう環境影響

事業活動に必要な資源・エネルギーなどの投入 (INPUT) と  
事業活動を通じて生じる環境影響 (OUTPUT) を表しています。



## 環境パフォーマンス

貴金属リサイクル、環境保全の事業活動で使用したエネルギー、資源（水）、薬品などをINPUTとし、INPUTとして投入した物質が、事業活動を行うことで排出する環境負荷を、OUTPUTデータとして記載しています。

事業所の増加によりエネルギー使用量は若干増加しましたが、業務改善等によりCO<sub>2</sub>排出量は微増にとどめました。

## INPUT

	単位	2006年度	2007年度	2008年度	2009年度	2010年度
電力	MWh	15,892	18,942	23,167	21,674	24,097
重油	kl	1,410	2,433	2,406	1,466	1,466
灯油	kl	574	569	547	379	440
軽油	kl	2,823	2,746	2,852	2,965	3,216
ガソリン	kl	632	704	804	848	899
都市ガス	千m <sup>3</sup>	784	700	684	527	64
水	千m <sup>3</sup>	206	253	366	345	378
薬品等	t	20,082	21,336	17,347	13,293	13,189

## OUTPUT

	単位	2006年度	2007年度	2008年度	2009年度	2010年度
CO <sub>2</sub> 排出※1	t	21,653	25,233	27,750	24,346	24,867
排水※2	千m <sup>3</sup>	252	250	245	208	246
廃棄物	t	23,700	24,848	20,886	16,644	16,249

※1：2009年施行の地球温暖化対策の推進に関する法律に準拠し算出

※2：排出基準値未満まで浄化

## 環境会計

環境経営の推進にあたり、2005年度から環境会計を導入し、環境保全に関するコストを公開しています。環境省の環境会計ガイドラインに沿って作成しました。

### ●環境保全コスト

(単位：百万円)

	分類	主な取組み内容	費用額	投資額
1. 事業エリア内コスト	(1) 公害防止コスト	排ガス処理設備、排水処理設備の維持管理等	334.46	232.36
	(2) 地球環境保全コスト	省エネルギー活動(節電、車両燃費向上等)	10.14	43.76
	(3) 資源循環コスト	産業廃棄物処理委託	941.97	0.00
2. 上・下流コスト		—	0.00	0.00
3. 管理活動コスト		ISO14001管理活動 コーポレートレポート作成	65.26	0.00
4. 研究開発コスト		貴金属精製工程の合理化 廃棄物の埋め立て量削減	85.88	0.00
5. 社会活動コスト		地域の清掃活動	5.23	0.00
6. 環境損傷対応コスト		—	0.00	0.00
総計		—	1,442.94	276.12

# 地球温暖化防止への取り組み

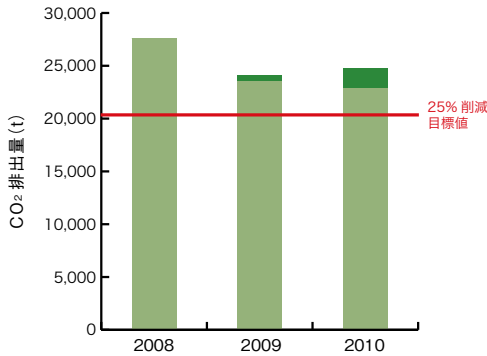
目標：温室効果ガス\*を2008年度を100として、2020年までに25%以上削減

\*：温対法で定めるエネルギー起源二酸化炭素

## 主要施策

- ① 廃棄物の有効利用(化石燃料の代替使用)
- ② 省エネ型機器・設備・建物への更新
- ③ 焼却炉廃熱の有効利用
- ④ 廃棄物燃料の利用拡大

## ●温室効果ガス排出量(エネルギー起源\*：生産、輸送、事務所など)



2010年度は事業所の増加により全社での温室効果ガス排出量が昨年と比較して2.7%増加しました。

一方、当社の温室効果ガス削減目標の対象拠点(2008年度ベース)で廃棄物焼却炉における省エネ運転、廃棄物燃料の積極的な利用などにより2008年度比では17.1%削減しています。

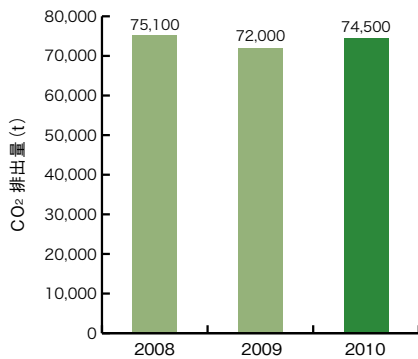
- 削減目標の対象となる温室効果ガス排出量
- 事業所の増加に伴う温室効果ガス排出量

\*温室効果ガス排出量の計算

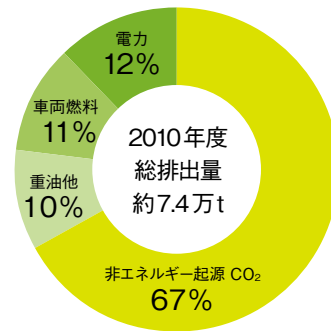
[エネルギー起源CO<sub>2</sub>] = [電力、化石燃料の使用に伴い排出するCO<sub>2</sub>]

[実排出量] = [エネルギー起源CO<sub>2</sub>] + [産業廃棄物の焼却に伴い排出するCO<sub>2</sub>]

## ●温室効果ガス排出量(実排出量\*：生産、輸送、事務所など)



## ●温室効果ガス排出量の内訳



## ●グリーンカーテン

地球温暖化防止のための国民運動「チャレンジ25キャンペーン」に参加し、社員一人ひとりが環境負荷低減活動に取り組んでいます。テクノセンターでは西側の窓外にゴーヤを栽培して猛暑をしのぎました。



## ●環境省「温室効果ガス削減ポテンシャル診断」を受診

北九州事業所の産業廃棄物焼却炉が対象事業所に採択され、受診しました。

焼却炉ガス廃熱回収、廃プラスチック油化による焼却効率改善、LNG(天然ガス)への燃料転換、照明のLED化など温室効果ガス削減に有効なアドバイスをいただきました。

この診断結果をもとに、より一層の温室効果ガス排出量削減に取り組めます。



# 省エネルギーへの取り組み

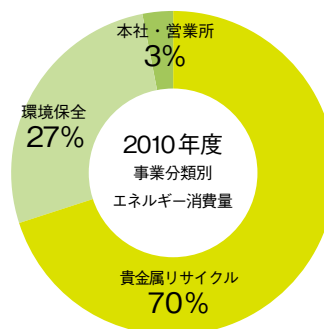
## 2010年度の取り組み状況

2010年度は事業所の増加によりエネルギー消費量が増加しました。既存の各拠点では省エネ目標を掲げて積極的な削減に取り組んだ結果、昨夏の記録的な猛暑の影響はありましたが前年比2%のエネルギー使用量を削減しました。

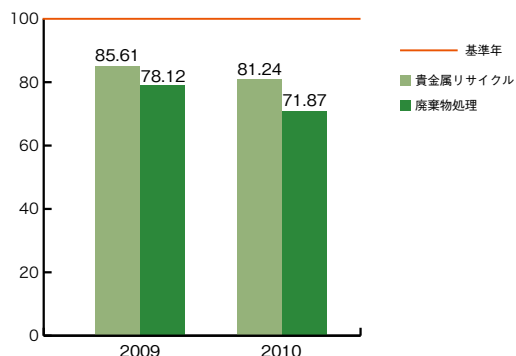
### ●エネルギー消費量(生産、輸送、事務所など)



### ●事業分類別エネルギー消費量(アサヒプリテック)

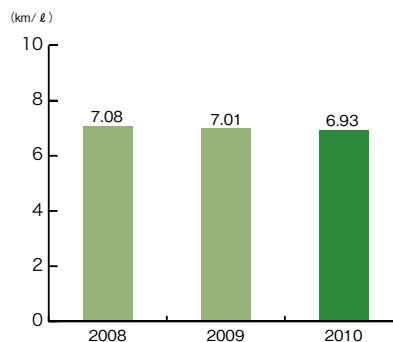


### ●エネルギー原単位(アサヒプリテック)



### ●車両燃費(アサヒプリテック)

昨夏の猛暑によるエアコン使用の増加と環境安全性の高いウイング車等への切替による車体重量の増加が燃費悪化の要因となりました。



### ●各工場での省エネへの取り組み

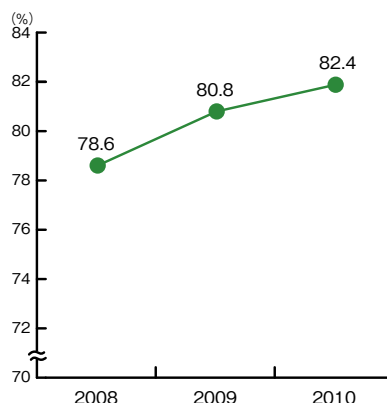
- (1) 埼玉工場  
各設備を省エネ運転に変更 (原油換算 37.8k ℓ)
- (2) 福岡工場  
生産性向上によるエネルギー削減 (原油換算 75.3k ℓ)
- (3) 北九州工場  
産業廃棄物の原燃料使用 2,178.2t
- (4) 阪神事業所にハイブリッド車を導入



### ●リサイクル率向上の取り組み

さまざまな廃棄物からリサイクルを進め、2010年度は過去最高の実績となりました。

#### <リサイクル率>



# 事業活動を通じた環境負荷低減効果

## 当社グループの環境負荷低減効果 (2010年度)

グループの主要事業・業務を対象に、その事業活動が社会全体の環境負荷をどの程度低減しているかを評価しました。評価対象として、貴金属リサイクル、環境保全の2事業部門と工場やオフィスにおける省資源活動を取り上げ、①天然資源節減量、②再資源化量、③温室効果ガス排出抑制量、④最終処分量低減効果について算出しました。

事業・工程 環境負荷低減効果	貴金属リサイクル	環境保全							太陽電池発電
		廃液処理	建設廃材リサイクル	ガラス/レンガリサイクル	焼却処理	発酵堆肥化	燃料製造	フロン無害化処理	
天然資源節減	●		●	●	●		●		
再資源化		●	●	●		●	●	●	
温室効果ガス排出抑制	●							●	●
最終処分量低減			◆	●	●	●	●		◆

●：重量で算出  
◆：数値評価の対象外

最終処分量低減効果は、当社に持ち込まれた廃棄物のうち廃油、廃酸、廃アルカリ以外で、当社廃棄物処理工程を経ることによって減容化した量（管理型埋め立て処分しなかった量）を対象としています。

## 天然資源節減効果

各種廃棄物の再資源化により、天然資源（貴金属・非鉄金属鉱石、砂利、砂、<sup>ろうせき</sup>蛭石、珪石、森林、化石燃料など）の採掘や伐採を節減し、地球環境の保全に貢献しています。

貴金属鉱石（貴金属リサイクル）



貴金属やレアメタルを多く含む原材料をリサイクルし、貴金属鉱石などの鉱物資源の節約に貢献しています。

3,210.0千t

砂利（建設廃材リサイクル）



廃コンクリートなどの建設廃材から、砂、砂利、埋め戻し土などにリサイクルしています。

14.3千t

化石燃料（廃棄物有効利用）



焼却炉で、廃棄物（廃油、プラスチックなど）が保有する熱エネルギーを有効活用し、焼却に必要な燃料（化石燃料）を節減しています。

7.7千t

森林（建設廃材リサイクル）



木質系建設廃材から作られた木材チップは、カーボンニュートラル燃料として化石燃料に代わり使用されています。

3.0千t



## 再資源化（リユース製品含む）

さまざまな産業廃棄物を原料に再資源化し、主として次のようなリサイクル・リユース製品を生産しています。

（ ）内は原料廃棄物

河川（無機・有機廃液）\*



232.1 千t/年

\*： 廃液処理施設からの放流水

ガラスカレット（瓶、廃板ガラス）



99.4 千t/年

砂利、砂（建設廃材）



14.3 千t/年

発酵堆肥（食品廃棄物）



12.5 千t/年

非鉄金属原料（金属含有廃液）



4.8 千t/年

セメント用燃料（廃プラスチック・廃油）



4.2 千t/年

耐火レンガ（高温炉廃材）



3.1 千t/年

木材チップ（建設廃材）



3.0 千t/年

金属くず（建設廃材、OA機器）



1.8 千t/年

リサイクル石膏



0.4 千t/年

## 温室効果ガス排出抑制効果

140.3 千t

貴金属やガラス・耐火レンガリサイクル、フロン回収などの事業活動を通じて温室効果ガス排出抑制に貢献しています。

### ●金の場合

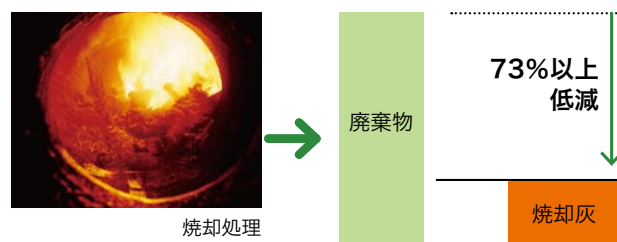
鉱山生産でのCO<sub>2</sub>排出量 100%

当社リサイクル生産でのCO<sub>2</sub>排出量 14.3%

## 最終処分量低減効果

廃棄物減容量 21.1 千t

廃棄物を焼却することにより、最終処分量（埋立処分）を低減することができます。



# 環境マネジメント

## 環境方針

貴金属・希少金属リサイクル業と産業廃棄物処理業を中心とした各事業を通じて、地球環境の保全と循環型社会の形成に貢献します。

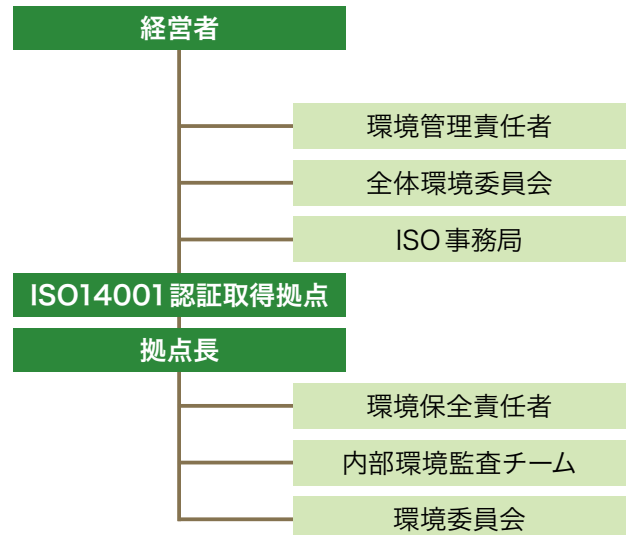
- (1) すべての事業活動において、環境負荷軽減のために、省資源、省エネルギー、廃棄物の削減およびリサイクルを図ります。
- (2) 限られた地球資源をより一層有効に活用するために、貴金属・希少金属を中心とした資源のリサイクルを推進します。
- (3) 産業廃棄物の収集運搬・中間処理を適切かつ安全に行い、環境汚染を防止します。
- (4) 自然との調和、地域社会との共生を大切にし、関連する環境の法規制および当社が同意するその他の要求事項を遵守します。
- (5) 環境目的・目標を定め、定期的に見直し改善します。
- (6) 社員が一市民としても環境保全活動に理解を深め、かつ行動するように教育・啓発を行い、意識の向上を図ります。

この環境方針は全従業員および組織のために働く全ての人へ周知するとともに、社外にも公開します。

## 環境マネジメント推進体制

環境保全の理念を定めた「環境方針」に基づき、「全社環境目的・目標（年間計画）」を策定します。

これを受け、ISO14001 認証を取得している事業所では、「拠点環境目的・目標（年間計画）」を策定し、業務に密着した環境保全活動を行います。また、各拠点の環境委員会は環境法規制の遵守、計画の見直し、環境教育等を審議し経営層に報告しています。環境マネジメントシステム（以下、EMS）はISO事務局が統括していますが、各事業所に環境保全責任者を設置し、推進の徹底を図っています。



## ISO14001 認証取得状況

当社グループでは、アサヒブリテックの6つの大規模拠点を含む10拠点でISOの統合認証を受けています。

また、ジャパンウェイストの関係会社においても、4社7拠点で個々に取得しています。



ISO14001 認証登録書

## ISO14001 環境監査

ISO14001活動の規格適合状況は、定期的に外部審査機関による審査を受けています。

また、各拠点においてもEMSが適切に運用されていることを確認するために、内部環境監査を年1回以上実施しています。



外部定期審査

## For the Society

私たちは社会と共生する  
「良き企業市民」として  
さまざまな企業活動を通じ  
継続的に社会に貢献していきたいと  
考えています。

### INDEX

- 27 お取引先の皆様とともに
- 28 地域社会の皆様とともに
- 30 社員とともに
- 35 株主・投資家の皆様とともに

# お取引先の皆様とともに

「お客様第一主義」を合言葉に、お取引先の皆様の幅広いニーズにきめ細かく対応できるよう努めてまいります。

## お客様サービス向上への取り組み

### ●お客様満足度調査

定期的に「お客様満足度調査」を実施しています。当社の営業活動全般の満足度を調査し、回答結果をもとに問題点の改善を行っています。今後も定期的に調査を行い、お客様の満足度向上に取り組んでいきます。

### ●お取引先様への情報提供

主に歯科関連のお取引先向けに「アサヒ掲示板」を発行しています。アサヒ掲示板には貴金属の需給動向や医療についてのコラムなどを掲載し、情報提供を行っています。



アサヒ掲示板

### ●公正取引に関する取り組み

グループ倫理綱領を定め、役員および社員に対して取賄や反社会的勢力との関係を持つことを禁止しています。

#### アサヒホールディングスグループ倫理綱領 (抜粋)

##### ■私的利益誘導の排除と企業利益の保全

- ・購買等取引において、価格・品質・納期面で最適な取引先の選定を妨げるような影響力を行使してはならず、また取引先の代理人となることはできない

##### ■節度ある会食・接待および贈物

- ・取引先や顧客に金銭を要求することも、受け取ることもしてはならない
- ・取引先や顧客に賄賂となるような金銭や贈物をしてはならない
- ・食事や接待を受ける場合および行う場合はいずれも、上位者の事前承認があることが原則であり、またその場所や内容は高価なものにならないようにする

##### ■安全・環境・地域社会の重視

- ・反社会的な勢力や活動とは一切の関係ももたず、いかなる取引も行わない

## 品質保証体制

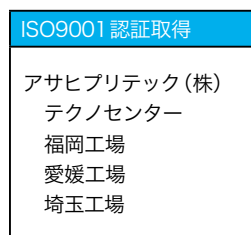
アサヒプリテックでは品質保証部門が中心となり、営業部門、技術開発部門、製品製造部門が合同で「品質保証会議」を開催しています。この会議を通じてお客様の声や市場の動向などを共有化し、お客様満足度の向上に取り組んでいます。

また、お客様により安心・満足していただける製品を提供するためにISO9001を取得し、品質マネジメントシステムの継続的改善・品質の維持向上に努めています。2010年3月には、ISO9001取得4拠点の認証を統合し、全社一体となった品質管理システムの運用を開始しました。

さらに当社はグリーン調達や欧州の化学物質規制法であるRoHS指令にも配慮し、環境負荷低減に努めています。



ISO9001 認証書



#### ISO9001 認証取得

アサヒプリテック(株)  
テクノセンター  
福岡工場  
愛媛工場  
埼玉工場

## 情報漏洩に対する危機管理体制

営業員が使用しているパソコンにはロック機能などのセキュリティ対策を施しており、万一パソコンの紛失や盗難にあった場合でも、容易に操作ができないようにしています。また、埼玉・尼崎に設置しているリサイクルセンターでは2011年3月にISO27001を取得しました。パソコン廃棄にともなう情報漏洩対策としてデータ消去サービスを行い、事業活動を通じて情報保護に貢献しています。



専用ソフトによるデータ消去

# 地域社会の皆様とともに

全国で事業活動を展開している当社にとって、地域の皆様からのご理解とご支援は不可欠です。企業市民として社会と共生する企業であり続けるために、さまざまなかたちで地域に根ざした活動を行ってまいります。

## 活動事例紹介

### ●環境美化への取り組み

四季を通じて多くの人々が訪れる日本有数の観光都市、神戸。観光客に美しいまちを見てもらおうと、市民が各所で自発的に環境美化活動を行っています。神戸本社に勤務する当社社員も10月3日の「KOBE観光の日」にさきがけて開催された「第103回しみん・くりーん・うおーく」に参加し清掃活動を行いました。



### ●工場見学の実施

四国事業所では、主に貴金属精製と自動車触媒の解体処理を行っていますが、社外の方からのご要望を受けて事業所内をご案内し、設備や処理工程をご説明しています。今後もコミュニケーションによる信頼性の向上に努めます。



### ●森林保全ボランティア活動に参加

森林保全活動に関心を持つ社員が、国有林での間伐作業に挑戦しました。インストラクターの助言を受けて間伐する木を選び、鋸を入れ、ロープで引いて倒しました。間伐を行うことにより、林内に光が入り下層に植生が生じます。これにより、森林の土壌が守られるとともに、雨水が土壌へ浸透する量が多くなるため、水源かん養機能が向上します。初めての経験でしたが、森林管理の難しさや意義深さを実感しました。



## 事業活動を通じた社会貢献

財団法人8020推進財団の8020運動（80歳になっても自分の歯を20本以上保とうという運動）の趣旨に賛同し、活動支援を行っています。

また当社は、日本口唇口蓋裂協会等のボランティア団体が実施している医療援助活動の趣旨に賛同された歯科医院から撤去冠を回収し、金・パラジウムなどの貴金属にリサイクルしています。それらの貴金属の売却を通じて得られた純益が各団体の活動資金として役立てられています。

### <当社が活動協力している主な団体>

●財団法人8020推進財団



●特定非営利活動法人

日本口唇口蓋裂協会

(口唇口蓋裂など、口に障害を持つ子供たちへの医療援助)



●特定非営利活動法人

メドゥサン・デュ・モンド ジャパン

(戦争・自然災害などで苦しむ人々への医療援助)



世界の医療団  
メドゥサン・デュ・モンド



世界の医療団（メドゥサン・デュ・モンド）による医療支援

### TOPICS 1

#### 「東日本大震災」被災地支援について

当社グループは2011年3月11日に発生した「東日本大震災」被災者の救援と被災地の復興支援のため、日本赤十字および被災地の関係団体に義援金の寄付を行いました。また、被災地域において内定取消や就職困難となった新卒者などを対象に正社員採用特別枠を設けました。

### TOPICS 2

#### 「ワールドデンタルショー」に出展

10月にパシフィコ横浜で開催された「ワールドデンタルショー 2010」に出展しました。ブースでは、歯科業界の方々に当社の歯科材料分野におけるリサイクル技術や製品に関する情報発信を行いました。これら専門展示会への出展を通じて、当社事業活動の紹介とともに資源リサイクルの重要性を広めています。



# 社員とともに

「人間尊重」という経営理念のもと、個性を尊重し仕事を通じて自己を磨き、生き甲斐と連帯感のある明るい職場を形成することをめざしています。  
一人ひとりが持つ強みを最大限に引き出し仕事に活かせるよう、また社員が自分の仕事に「やりがい」「働きがい」を持って取り組めるように、さまざまなサポートを行っています。

## 安心して働ける環境づくり

### ワークライフ バランス

やり甲斐のある仕事と充実した私生活のバランスをとりながら、持っている能力を最大限に発揮して人生を送ることは、社員だけでなく会社にとっても大事なことです。私生活において重要なものは、家庭や健康、スポーツや趣味など個人の価値観によってさまざまです。当社は、社員が私生活と仕事のバランスをとれるようにサポートしています。

#### ●リフレッシュホリデー

入社2年目から毎年、3～5日の連続休暇を取得する制度で、土日を含めると9日間連続の休暇が取得可能となり、家族との旅行や趣味に利用しています。



#### ●勤務時間管理

適正な業務量と適正な勤務時間をめざし、個別面談を行い、社員一人ひとりのワークライフバランスを考慮した勤務実態管理体制の構築と、個人別に勤務環境の改善へ向けた指導を実施しています。

#### ●メンタルヘルスケア

現代社会は、職場や生活に関する不安や悩みによるストレスが蔓延しているといわれています。

当社では、社員の生産性や活力の向上には心の健康が不可欠であると考え、メンタルヘルス専門の産業医と連携し、個別相談会や予防セミナーを実施しています。また、医学的見地から健康増進に関するセミナーも随時実施し、総合的な健康管理に努めています。



個別相談会



予防セミナー

### ●健康管理体制への取り組み

健康リスクが高まる45歳以上の社員を対象に、「人間ドック健診」を実施しています。また、対象者からの要望により、脳ドック、PET検診への受診もサポートしています。全社員を対象とした定期健康診断（生活習慣病予防健診、特定業務従事者健診、一般健診など）も含め、受診率は100%で、会社と社員双方が健康増進、り病の予防と早期発見に取り組んでいます。

### ●育児介護休業制度

出産や育児、家族の介護などと、仕事との両立を支援しています。育児介護休業制度にある短時間勤務等により、社員のライフスタイルに合わせた働き方をサポートしています。

### ●自己申告制度

全社員が年に1回、仕事上の能力発揮度・達成度、職場の雰囲気、キャリアプラン等を申告書に記入し人事部に直接提出します。人事部は申告内容をもとに担当役員や上司とともに、人員配置、職場雰囲気の改善や各自のやりがいを促しています。

### ●社員意識調査

3年に一度、全社員を対象に「意識調査」を実施しています。この調査は社員の会社に対する満足度を客観的に把握するために行い、調査結果は組織と人材のさらなる活性化に役立てています。

### ●海外で活躍できる環境づくり

海外赴任者・出張者向けの語学研修を実施するなど、社員が海外で活躍できる環境づくりを行っています。



中国語講座 (テクノセンター)

### ●障がい者雇用

障がいを持つ社員が健常者と同じ職場で各種業務に従事しています。



尼崎リサイクルセンター

### ●社内クラブ活動支援

当社グループはアメリカンフットボールクラブチーム「ゴールデンファイターズ」を支援しています。今後とも皆様のあたたかいご声援をよろしくお願いいたします。



野球部やフットサルなどのクラブ活動を通して、職場の同僚や取引先とのコミュニケーションを図っています。





# 人材育成

## 人材育成に関する考え方

社内のいかなる階層・職種にあっても専門性を重んじたプロフェッショナル人材であることをめざし、独自の資格制度や社内教育カリキュラム、またASG活動とよばれる自発的な小集団活動などを実施しています。さらに、社員一人ひとりの業績貢献度を公平、公正に評価する成果主義人事制度を核に、7つの行動指針（収益マインド・CSマインド・情報マインド・協業マインド・CSRマインド・成長マインド・リスクマインド）を掲げ、チャレンジ精神を持った人材育成に努めています。

### ●社員研修制度

入社時期の習熟度に合わせた研修（入社時研修・ステップアップ研修・パワーアップ研修）と階層別の選抜型人材育成研修（ジュニアリーダー研修・マネージャー研修・リーダー研修）を実施しています。そのほか、部門別研修や技

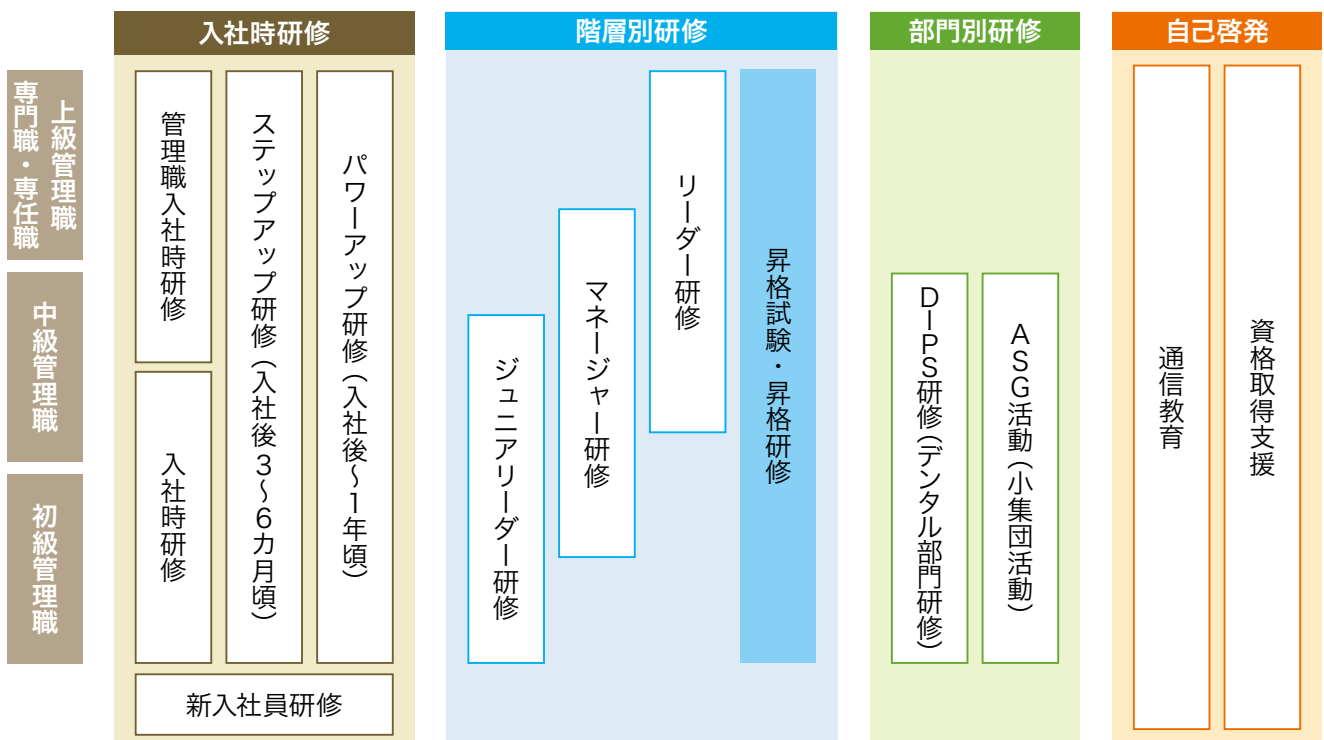
能教育を通じて、個人がプロフェッショナル人材として必要な実務知識を習得し、専門能力を培っていくことができる研修プログラムを設けています。



ステップアップ研修



パワーアップ研修

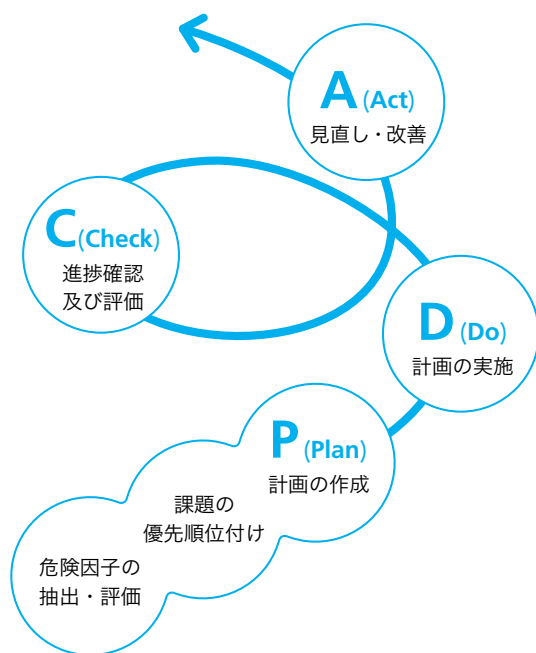


## 安全衛生活動の推進

### OSHMS への取り組み

災害を減少させるには、職場に潜在する無数のリスクに着目し、事前にリスクを減少させ、災害の芽を摘み取ることが重要です。当社は、労働安全衛生マネジメントシステム（以下、OSHMS\*）の考え方を取り入れ、リスク低減による職場の安全衛生水準の向上をめざしています。

当社のOSHMSでは、危険・有害要因の評価をもとに『計画を立て』（Plan）⇒『計画を実施し』（Do）⇒『実施結果を評価し』（Check）⇒『評価をふまえて見直し、改善する』（Act）という一連のサイクル（PDCAサイクル）を繰り返し実施することによって、職場のリスクを低減することを基本としています。



\* : Occupational Safety and Health Management System

### 環境安全教育

環境安全教育は、社員研修制度の「人材育成プログラム」のなかで実施しており、安全に仕事を行うための心構えや、危険物の基礎知識などを教育しています。また、このなかでは「就業中に火災が発生した場合にどう対応するか」などの具体的な緊急事態を想定して、グループ討議を行うロールプレイ形式の教育も取り入れており、各人が実際の現場で取るべき行動を正しく認識できるよう工夫しています。



環境安全教育

現場サポートにおいては、安全衛生に関する専門スタッフにより、営業・工場現場でのOJTを実施しています。作業員・担当者への安全指導により、職場環境安全衛生の向上を図っています。



工場研修

## 緊急事態の対応

工場での安全対策として、事業活動上のリスクを洗い出し、拠点ごとに「安全推進責任者」を決定し、予防策を講じるとともに、万が一問題が起こった場合には、迅速に対応する体制を整えています。

また、緊急事態発生時の社内外への対応として「緊急事態対応管理マニュアル」を完備し、かつ、事故・災害発生初期の対応要領を記載した「事故・災害対応の手引き」を配布し、全社員に常時携帯を義務付けています。

2011年3月に発生した「東日本大震災」に際しては、アサヒホールディングスの代表取締役社長を本部長とする災害対策本部を当日に立ち上げ、迅速に社員およびその家族の安全を確認し設備の復旧対応と被災地支援を行いました。

## 社員総会の開催

社員総会を毎年開催しています。社員総会では社長メッセージ、各本部長の前期業績と当期重点課題の発表や、選抜チームによるASG発表会・経営陣と社員のディスカッションなどを行っています。



社員総会

## 安全活動に対する表彰制度

毎年、安全管理に貢献した事業拠点や社員を対象に社員総会の場で表彰を行い、安全意識の高揚に努めています。



安全表彰

## 小集団活動による 活力ある職場形成

同一職場内の社員による自発的・主体的な参加のもと、ASG活動 (Asahi Small Group 活動) を行っています。活動を通して創意工夫を行い、職場内の問題解決を図っています。優れた取り組みを行ったグループには社員総会で表彰を行っています。

### INTERVIEW ASG活動に参加して

「家族のために出来ることは何か。家族と過ごす時間を大切にするためにはどうすれば良いか。」という社員の家族への思いと業務に対する意欲、営業成績の向上、安全管理などを結びつけた家族をメインテーマにした新しい視点からの業務改善活動が評価され、広島営業所は2010年

度のASG活動最優秀賞を受賞しました。特に家族を招待した営業所見学会は、子供達にとっても親の仕事を理解できる良い機会となりました。今後も私達の後ろにはかけがえのない家族が存在することを忘れずに、労働災害ゼロ、車両無事故・無違反の継続と業績目標達成をめざします。



ASG活動 広島営業所  
グループリーダー 井上 健史

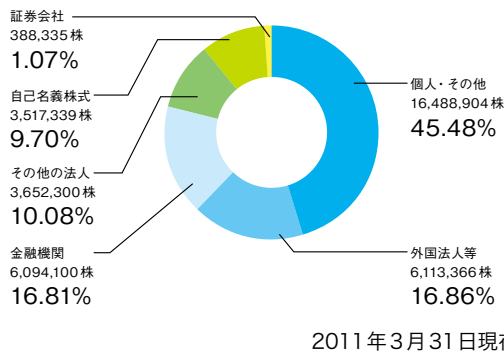
# 株主・投資家の皆様とともに

成長戦略を積極的に推進し、事業の発展を通じた企業価値の向上と安定的な株主還元而努力しています。

## 株主構成

株主総数は2011年3月末で10,563人です。所有者別株式分布状況では、個人・その他45.48%、外国法人等16.86%、金融機関16.81%、その他の法人10.08%、自己名義株式9.70%、証券会社1.07%となっています。

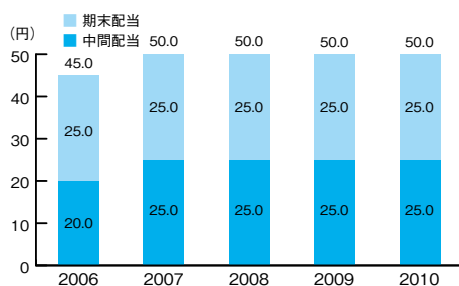
### ●所有者別株式分布状況



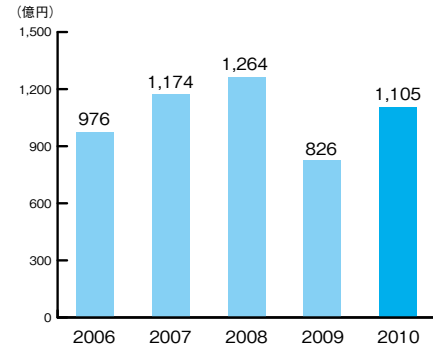
## 株主還元の基本方針

利益分配に関しては、「安定した収益力の維持とさらなる成長によって企業価値の向上を図り、配当などを通して株主の皆様の期待に応えること」を基本方針としています。一方で「成長分野への投資や新規事業開発などに備えるため、内部留保の充実を図ることも重要である」と考え、株主資本配当率(ROE)と配当性向を乗じた純資産配当率(DOE)を株主還元の指標としています。以上の基本方針のもと、株主配当につきましては収益構造の強化および成長に向けた戦略的な事業投資を行いながら、引き続き株主資本の効率的な運用に努めます。

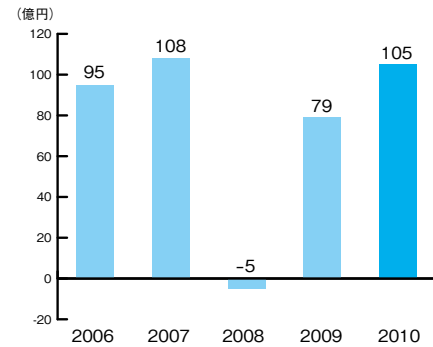
### ●1株あたり配当金



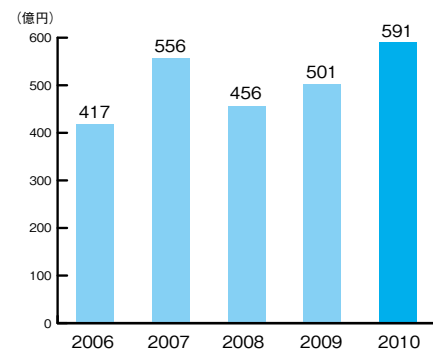
### ●売上高



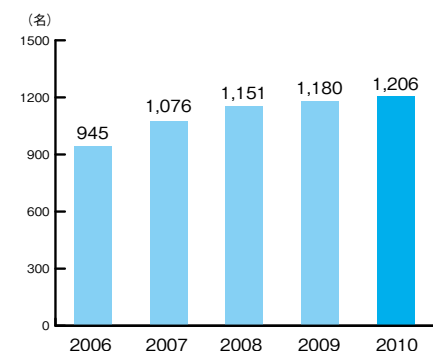
### ●経常利益



### ●総資産



### ●社員数



# Reference

## INDEX

- 37 グループの歩み
- 39 グループ一覧
- 40 表紙のデザインと  
グループシンボルマークについて

# グループの歩み

私たちが創業から一貫して変わらずに取り組んできたテーマ。それは、「資源の有効利用」と「環境保全」です。

## Stage 1

現在ほど「リサイクル」や「環境問題」に社会的関心が向けられていなかった時代に、写真現像工程からの銀のリサイクルを事業化しました。また、環境保全事業にも新たに参入しました。

### 1952

大阪市に朝日化学研究所として創業  
写真定着液からの銀のリサイクル事業を開始。高度成長にともない写真産業が大きく発達し、写真感光材料用銀に関連する業界において、銀の需要が増大した。

### 1964

株式会社に改組

### 1968

神戸市東灘区に神戸工場建設  
富士写真フィルム(株)(当時)へ銀納入を開始

### 1969

業界に先駆けて、独自開発による電気分解式の銀のリサイクル装置を導入。効率的で高純度な銀のリサイクルが可能になった。

### 1971

「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」施行  
廃棄物排出事業者に対して、廃棄物の排出抑制と適正な処理が義務付けられる。  
富士写真フィルム(株)写真処理環境保全システム(当時)の指定業者となる。

### 1973

神戸市より産業廃棄物処理業の許可を取得  
日本で最初に、有害な写真関係廃液処理のライセンスを受ける。当時の社員数は約20名程度

### 1974

福岡営業所を開設。以後、全国へ営業所・工場を展開

### 1975

電解式小型銀回収装置「PLATA」の製作を開始

### 1978

神戸市東灘区に本社社屋を竣工  
環境計量証明事業所の登録

### 1981

目標管理・提案制度の始動  
デジタルカメラの実用化が発表される。

## Stage 2

技術革新による市場の変化に対応し、貴金属リサイクル事業の多角化を進めました。

### 1982

デンタル分野からの貴金属リサイクル事業を開始  
写真廃液処理市場の縮小を予見し、貴金属リサイクル事業の多角化を決断した。

### 1986

電子材料、宝飾分野からの貴金属リサイクル事業を開始

### 1988

メッキ用化成品製造販売を開始

### 1992

特別管理産業廃棄物処理業許可を取得

### 1993

日本の環境政策の根幹となる「環境基本法」の制定

## Stage 3

国内のお取引先の海外事業展開にともなう、現地での貴金属スクラップ回収のニーズにお応えするために初めて海外拠点を開設し、株式市場への上場も果たしました。

## 1994

マレーシアに現地法人 Asahi G&S Sdn.Bhd. を設立

## 1997

関係会社5社を吸収合併し、「アサヒプリテック株式会社」と社名変更

## 1998

本社機能を神戸・三宮に移転  
テクノセンター開設

## 1999

店頭市場に株式公開  
テクノセンターでISO9001の認証を取得

## 2000

テクノセンターでISO14001の認証を取得  
東京証券取引所市場第2部に株式上場

### Stage 4

廃棄物処理に関するお客様ニーズの多様化に対応するために、M&Aを通じて取り扱い品目の拡充とサービス提供エリアの拡大を進めました。

## 2001

(株)三商・(株)大門・(株)エコマテリアルの3社を子会社化

## 2002

東京証券取引所市場第1部に昇格  
創業50周年

## 2003

中国に現地法人上海朝日浦力環境科技有限公司を設立

## 2004

日本ケミテック(株)を子会社化

## 2005

(株)塩入建材を子会社化  
(株)大門を日本ケミテック(株)に合併

## 2006

(株)イヨテックを子会社化  
錦興産(株)を子会社化  
(株)エコマテリアルを日本ケミテック(株)に合併  
韓国に現地法人韓国アサヒプリテック(株)を設立

## 2007

東京本社を東京都千代田区丸の内に設置  
錦興産(株)を合併  
(株)太陽化学を子会社化  
(株)サニックスより環境事業の一部を譲受け、北九州事業所を開設

## 2008

ジャパンウェイスト(株)を設立  
富士炉材(株)を子会社化

### Stage 5

事業を通じて社会に貢献する「エコビジネスのリーディングカンパニー」をめざして挑戦を続けます。

## 2009

アサヒホールディングス株式会社が新規上場  
持株会社制へ移行  
JWガラスリサイクル(株)の事業開始

## 2010

中国に合弁会社江門朝日励福資源综合利用有限公司を設立  
エコマックス(株)を子会社化  
ジャパンウェイスト(株)横浜事業所を開設

# アサヒホールディングスグループ一覽

## アサヒプリテック株式会社

(本社：兵庫県神戸市、東京都千代田区)

### 貴金属リサイクル事業

エレクトロニクス、薄型パネルディスプレイ、触媒、歯科、宝飾、情報機器、写真などの分野で用いられる貴金属・レアメタルを回収、精製し、リサイクルを行っています。

### 環境保全事業

廃棄物処理その他の環境保全事業を行っています。

### <海外拠点>

#### ●Asahi G&S Sdn. Bhd. (マレーシア)

### 貴金属リサイクル事業

電子部品メーカーおよび現地の宝飾メーカーなどから貴金属を回収し、現地工場でのリサイクルを行っています。

## ジャパンウェイスト株式会社

(本社：兵庫県神戸市、東京都千代田区)

### 環境保全事業

1. 廃油を燃料化しています。
2. 汚泥等をセメント原料化しています。
3. 建築廃木材をバイオマス発電用燃料に再資源化しています。
4. 産業分野から排出される廃プラスチックなどの産業廃棄物を効率的に選別・破砕処理しています。
5. 半導体製造装置・各種研究設備に付着する有害廃棄物を洗浄処理しています。

また、ジャパンウェイスト傘下の関係会社と一体となり、廃棄物処理その他の環境保全事業を広範に行っています。

### <関係会社>

#### ●日本ケミテック株式会社 (本社：埼玉県川口市)

### 環境保全事業

1. 半導体・電子部品メーカーなどから排出される産業廃棄物を、中和処理および生物処理により無害化処理しています。
2. 各種食品製造業や外食産業などから排出される食品系の有機性廃液・汚泥を生物処理し脱水・減量化しています。また、有機系汚泥からの堆肥生産をしています。

#### ●JWガラスリサイクル株式会社

(本社：東京都江東区)

### 環境保全事業

板ガラス・ガラス瓶の再資源化を行っています。

#### ●富士炉材株式会社 (本社：東京都大田区)

### 溶炉改修工事

硝子製造炉、ごみ焼却炉などの解体および定期修繕工事を行っています。

#### ●上海朝日浦力環境科技有限公司

### 貴金属リサイクル事業

中国への進出が相次ぐ日系ITメーカーを中心に、貴金属を回収し、現地工場でのリサイクルを行っています。

#### ●江門朝日勸福資源综合利用有限公司

### 貴金属リサイクル事業

勸福実業(江門)貴金属有限公司との合併により、触媒などの分野から貴金属を回収し、広東省の現地工場でのリサイクルを行う予定です。

#### ●韓国アサヒプリテック株式会社

### 貴金属リサイクル事業

電子産業、歯科関係など広範囲な分野から貴金属を回収し、現地工場でのリサイクルを行っています。

### 環境保全事業

耐火レンガなどの収集運搬および中間処理・リサイクルを行っています。

#### ●エコマックス株式会社 (本社：神奈川県寒川町)

### 環境保全事業

焼却処理施設などから発生する燃え殻・煤塵や汚泥等をコンクリート固型化処理しています。

#### ●株式会社三商 (本社：神奈川県横浜市)

### 環境保全事業

産業廃棄物・特別管理産業廃棄物の収集運搬を行っています。

#### ●株式会社塩入建材 (本社：長野県長野市)

### 建築工事業

河川・道路・橋梁・トンネルなどの土木工事・上下水道工事および建築物解体工事の請負事業を行っています。

### 環境保全事業

特定建設資材廃棄物として指定されているコンクリート塊、金属くず、建設廃木材、掘削残土などを再資源化しています。

#### ●株式会社イヨテック (本社：兵庫県明石市)

### 労働者派遣事業・業務請負事業

各種製造業への人材派遣、人材紹介および製造業務の請負を行っています。

#### ●株式会社太陽化学 (本社：鹿児島県鹿児島市)

### 環境保全事業

1. 電子部品や写真分野などから排出される廃油・廃液を焼却・中和処理しています。
2. 病院などからの医療系感染性廃棄物を焼却処理しています。





## ASAHI HOLDINGS

### 表紙のデザインと グループシンボルマークについて

スパイラルをモチーフにしたグループシンボルマークは、事業特徴である「循環による環境保全」を追求していくという企業姿勢や、継続性、成長性を意味しています。また、上下に伸びる矢印は、先進的で躍動的な企業であることを表現しています。青、赤、緑の3色はそれぞれが「清らかな水・空」、「人間が活動をしていくエネルギー」、「美しい自然や森」を象徴しています。

本レポートの表紙と裏表紙は、このグループシンボルマークをもとにデザインしています。

### 将来見通しに関する注意事項

本レポートには、アサヒホールディングスグループの過去と現在の事実だけでなく、将来の計画や戦略など、将来見通しに関する記述が掲載されています。これらの将来見通しにはリスクや不確実性が内在しており、実際にはさまざまな要因によって記述とは大きく異なる結果が生じる可能性があります。読者の皆様には、以上をご了承いただきますようお願い申し上げます。

## アサヒホールディングス株式会社

〒100-0005 東京都千代田区丸の内1-7-12 サピアタワー 11F  
TEL : 03-6270-1833

URL : <http://www.asahiholdings.com>

### 印刷に当たっての環境配慮について

- 用紙  
森林管理協議会 (Forest Stewardship Council) で適切に管理された森林からの原料を含む「FSC 認証紙」を使用しています。
- インキ  
揮発性有機溶剤を含まない「VOC ゼロ型インキ」を使用しています。
- 印刷  
アルカリ性現像廃液やイソプロピルアルコールなどを含む「湿し水」を使わない「水なし印刷方式」を採用しています。

