

# 企業的側面

## Company Overview

アサヒホールディングスグループは、お客様や社会からの要請に対して誠実にお応えし、良識ある企業集団としての責任を果たしてまいります。

### INDEX

- 3 アサヒウェイ
- 4 トップメッセージ
- 5 グループ概要
- 7 貴金属リサイクル事業
- 12 環境保全事業

# アサヒウェイ “この手で守る自然と資源”

## わたしたちの信条

わたしたちは、独自の技術と知恵で、  
次世代からの預かり物である地球の資源を守り、  
環境を保全します。

## わたしたちが企業として大事にすること

信頼と絆  
安全最優先、社名より人命  
革新と挑戦、なき者は去れ  
利益なくして成長なし

## わたしたちが社員として守ること

明るく礼儀正しく振る舞います  
考えながら迅速に働きます  
悪い情報や不都合なところを直ちに報告します  
高い目標を達成することで成長します

## アサヒホールディングスグループの十則

- 第一則 わたしたちは、関係するすべての法令や規範に反する行為をしません。
- 第二則 わたしたちは、社会通念や自らの良心に反する判断や行動をしません。
- 第三則 わたしたちは、年齢・性別・国籍や職位にもとづく差別を行いません。
- 第四則 わたしたちは、会社や仕事に関連する場で許可なく政治活動や宗教活動を行いません。
- 第五則 わたしたちは、すべてのお客様に対し不誠実で不適切な対応やサービスを行いません。
- 第六則 わたしたちは、すべての取引において公平な競争や最適なお取引先の選定を妨げる行為をしません。
- 第七則 わたしたちは、業務上で知り得た社員やお取引先の情報、外部に公表されていない技術・財務・人事等の情報を洩らしません。また内部機密情報にもとづいた株式等の金融商品の売買を行いません。
- 第八則 わたしたちは、個人的利益に繋がる食事、接待や贈答を行わないし、受けることもありません。
- 第九則 わたしたちは、仕事でのすべての行為は全体最適のためと理解し、所属する集団や個人への利益を優先した行動や言動をしません。
- 第十則 わたしたちは、現場・現物・現実を徹底的に理解し、小さな事でも見逃しません。

アサヒホールディングスグループ各社の経営トップは、本則に反する事態が発生した時は自ら問題解決にあたり原因究明と再発防止に努めると同時に、自らを含めた厳正な処分を行います。

## 第6次中期経営計画 グループスローガン (2012年4月～2015年3月)

### Act III , with Asahi Way

当社グループの歴史において、1952年の創業から1999年の株式公開までを第一幕 (ACT I) とし、株式公開から創業60周年を迎えた第5次中期経営計画までを第二幕 (ACT II) とすれば、海外事業を拡大し、グローバルな展開を実現する第6次中期経営計画は第三幕 (ACT III) と位置づけております。この第三幕の端緒を開く第6次中期経営計画においては、「アジア地域における事業の拡大」、「M&Aによる事業領域の拡張」、「グループ経営管理の効率化」の3つのACT (行動) に重点的に取り組みます。



トップメッセージ

## 企業価値向上策に対する 評価を受けて

2013年度は、アベノミクスを背景として、日本経済全体はやや明るさを取り戻しました。

しかし、当社を取り巻く事業環境は、エレクトロニクス業界の激しい変化や貴金属価格の乱高下など厳しい経営環境でした。

そのような中で、中期経営計画で掲げた3つの重点施策に注力いたしました。

前年度に設立した台湾現地法人の工場ラインが稼働を開始し、ベトナム駐在員事務所の活動も順調に進んでいます。その他の東南アジア地域や東アジアにおいても、着実に事業を拡大いたしました。今後は、アジア以外の国での事業についても、積極的にチャレンジする所存です。

2014年3月に紘永工業株式会社を新たにグループ会社といたしました。同社は防災、空調および衛生設備の設計・施工を専門としており、2012年にグループ会社化したインターセントラル社と同じ事業領域にあります。相互の会社が、空調関連分野で相乗効果を発揮し成長することを期待しています。M&Aに関しては、今後とも既存事業にこだわらず、幅広い事業分野での可能性を追求してまいります。

グループの経営管理につきましては、IT技術などを最大限に活用しながら業務の効率を徹底的に高める努力を続け、スピード感の溢れる事業運営を目指します。

東京証券取引所が、2014年の年初にスタートさせた「JPX日経インデックス400」の構成銘柄に、当社の株式が選定されました。全上場会社約3400社の中の400社に選ばれたことは株式会社の勲章である、と誇りに思っています。これまで、資本の効率的な活用や投資家を意識した施策などを重視した経営をしてまいりました。今回の選定は、当社のこの経営姿勢を高く評価していただいた結果である、と考えております。昨年度の東京証券取引所の「ESG銘柄選定」に引き続いての評価と、有難かつ重く受け止めています。(ESGとはEnvironmental「環境」Social「社会」Governance「統制」の略)。

今後とも、役員および社員一同が一致協力して、「ESGを強く意識する」と共に「持続的な企業価値向上の実現」に向けて努力いたします。引き続き、皆様のご支援を賜りますようお願い申し上げます。

2014年5月

代表取締役会長 寺山満春

# グループ概要

貴金属リサイクルと環境保全を中心に事業活動を展開し、地球環境の保全に貢献しています。

## アサヒホールディングス株式会社

### ●会社概要

創 業：1952年7月  
 設 立：2009年4月  
 資 本 金：4,480百万円  
 代表取締役：寺山 満春（会長兼社長）  
 本 社：〒650-0001  
 兵庫県神戸市中央区加納町4-4-17  
 ニッセイ三宮ビル16F  
 TEL 078-333-5633  
 FAX 078-333-5681  
 〒100-0005  
 東京都千代田区丸の内1-7-12  
 サピアタワー 11F  
 TEL 03-6270-1833  
 FAX 03-6270-1859

### 役員一覧：

代表取締役会長兼社長	寺山 満春
取 締 役	武内 義勝
取 締 役	東浦 知哉
取 締 役	平野 眞幸
取 締 役	重政 啓太郎
取 締 役	川畑 一夫
取 締 役	森井 章二*
常勤監査役	田辺 幸夫
監 査 役	徳嶺 和彦*
監 査 役	小島 順三*

\*会社法第2条に定める社外役員  
 (2014年6月17日現在)



神戸本社



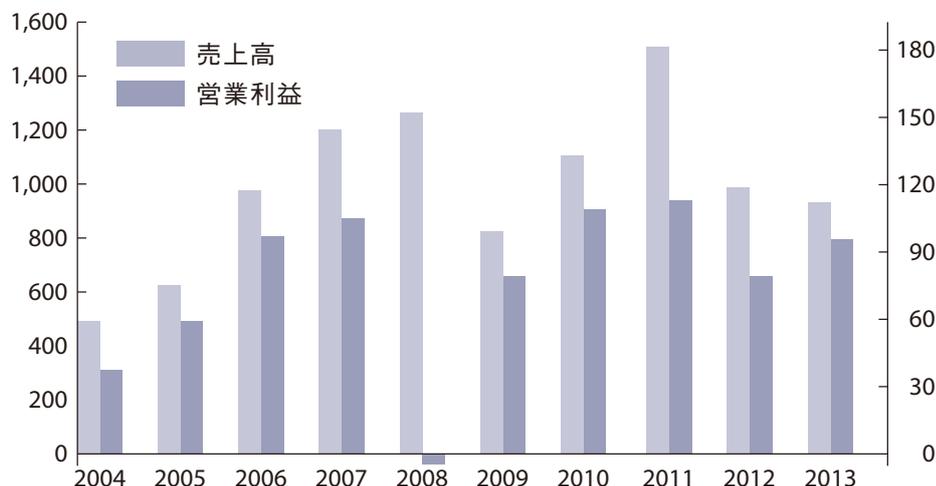
東京本社

社員数（連結）：1,360名（2014年4月現在）

URL <http://www.asahiholdings.com>

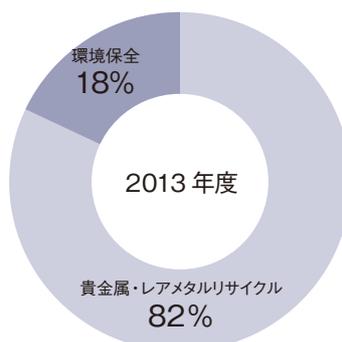
### ●売上高・営業利益の推移

（売上高：億円）



（営業利益：億円）

### ●事業セグメント別グループ売上高構成比



## アサヒプリテック株式会社

### ●会社概要

事業内容：貴金属・レアメタルリサイクルおよび  
産業廃棄物処理

代表取締役：東浦 知哉

本社：〒650-0001

兵庫県神戸市中央区加納町4-4-17

ニッセイ三宮ビル16F

TEL 078-333-5600

FAX 078-333-5681

〒100-0005

東京都千代田区丸の内1-7-12

サピアタワー 11F

TEL 03-6270-1820

FAX 03-6270-1825

社員数：901名

URL <http://www.asahipretec.com>

### <国内拠点>

研究所：テクノセンター（神戸）

工場：埼玉、尼崎、神戸、愛媛、福岡、北九州、北九州ひびき

リサイクルセンター：埼玉、千葉、尼崎

営業所：札幌、青森、仙台、新潟、北関東、関東、横浜、

甲府、静岡、名古屋、北陸、阪神、神戸、岡山、

広島、四国、福岡、北九州、鹿児島、沖縄

<関係会社> 株式会社ウスタ製作所

### <海外拠点>

韓国：韓国アサヒプリテック株式会社

中国：上海朝日浦力環境科技有限公司

台湾：台湾アサヒプリテック株式会社

朝世科技股份有限公司（合併会社）

マレーシア：Asahi G&S Sdn. Bhd.

ベトナム：ベトナム駐在員事務所

## ジャパンウェイト株式会社

### ●会社概要

事業内容：環境保全

（産業廃棄物処理およびその他の環境保全事業）

代表取締役：武内 義勝

本社：〒650-0001

兵庫県神戸市中央区加納町4-4-17

ニッセイ三宮ビル16F

TEL 078-333-5680

FAX 078-333-5681

〒100-0005

東京都千代田区丸の内1-7-12

サピアタワー 11F

TEL 03-6270-1828

FAX 03-6270-1839

社員数：419名

URL <http://www.japanwaste.co.jp>

### <国内拠点>

工場/営業所：横浜

### <関係会社>

日本ケミテック株式会社

JW ガラスリサイクル株式会社

富士炉材株式会社

エコマックス株式会社

JW ロジスティクス株式会社

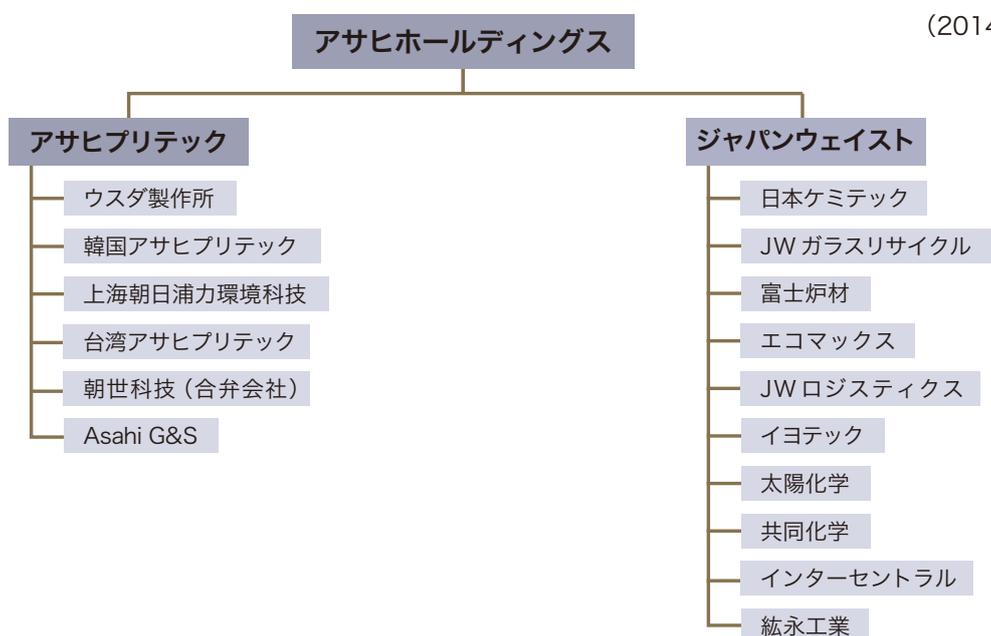
株式会社イヨテック

株式会社太陽化学

株式会社共同化学

株式会社インターセントラル

紘永工業株式会社



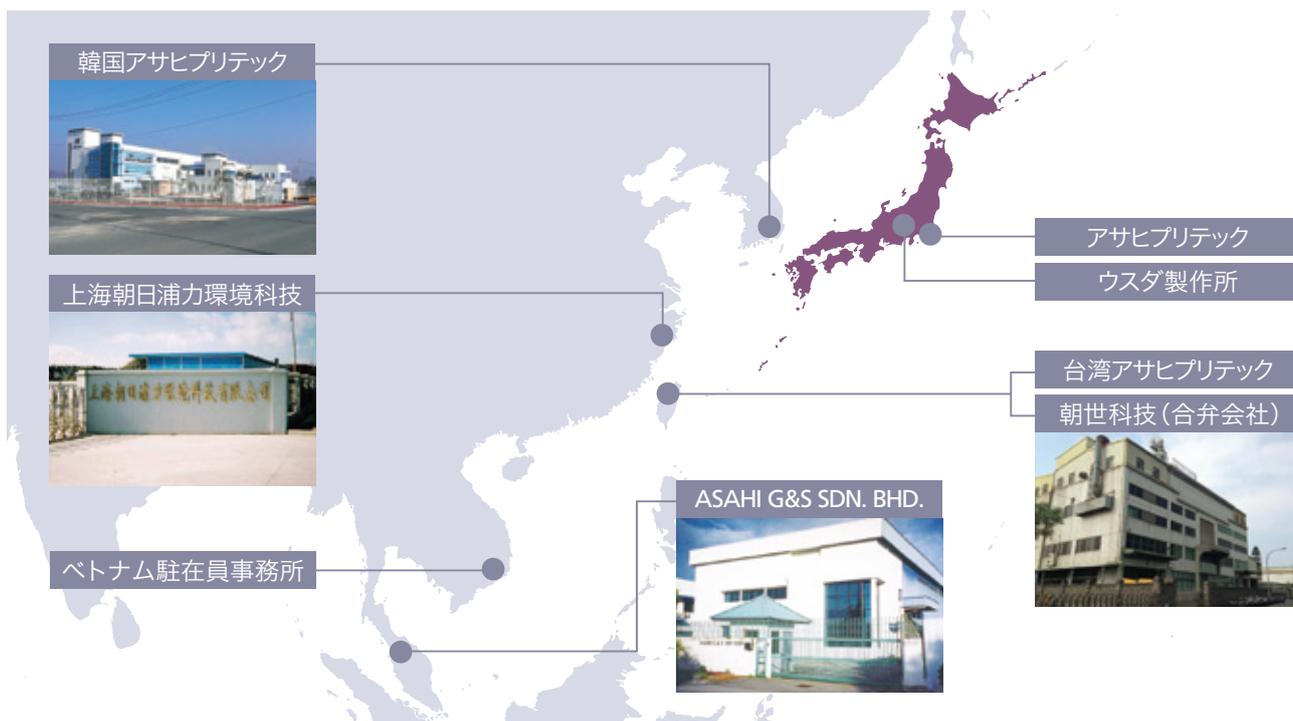
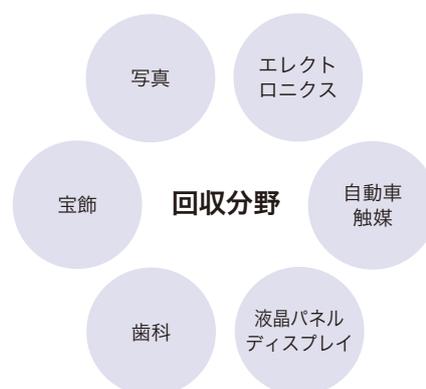
## 事業紹介 貴金属リサイクル事業

限りある資源を有効活用し、地球と社会のために貢献しています。

アサヒブリテックを核として、私たちはさまざまな分野から発生する貴金属・レアメタル含有スクラップを回収し、リサイクルしています。金・銀・パラジウム・プラチナ・インジウムなどを、現代のモノづくりに欠かせない貴金属・レアメタル製品として再生することにより、資源の有効活用と産業の発展に貢献しています。

### 貴金属原材料の回収分野と地域は多岐にわたります。

全国をカバーする営業ネットワークと海外拠点を活かし、エレクトロニクス・自動車触媒・液晶パネルディスプレイ・歯科・宝飾・写真などのさまざまな産業分野から貴金属・レアメタル資源を効率よく回収しリサイクルしています。



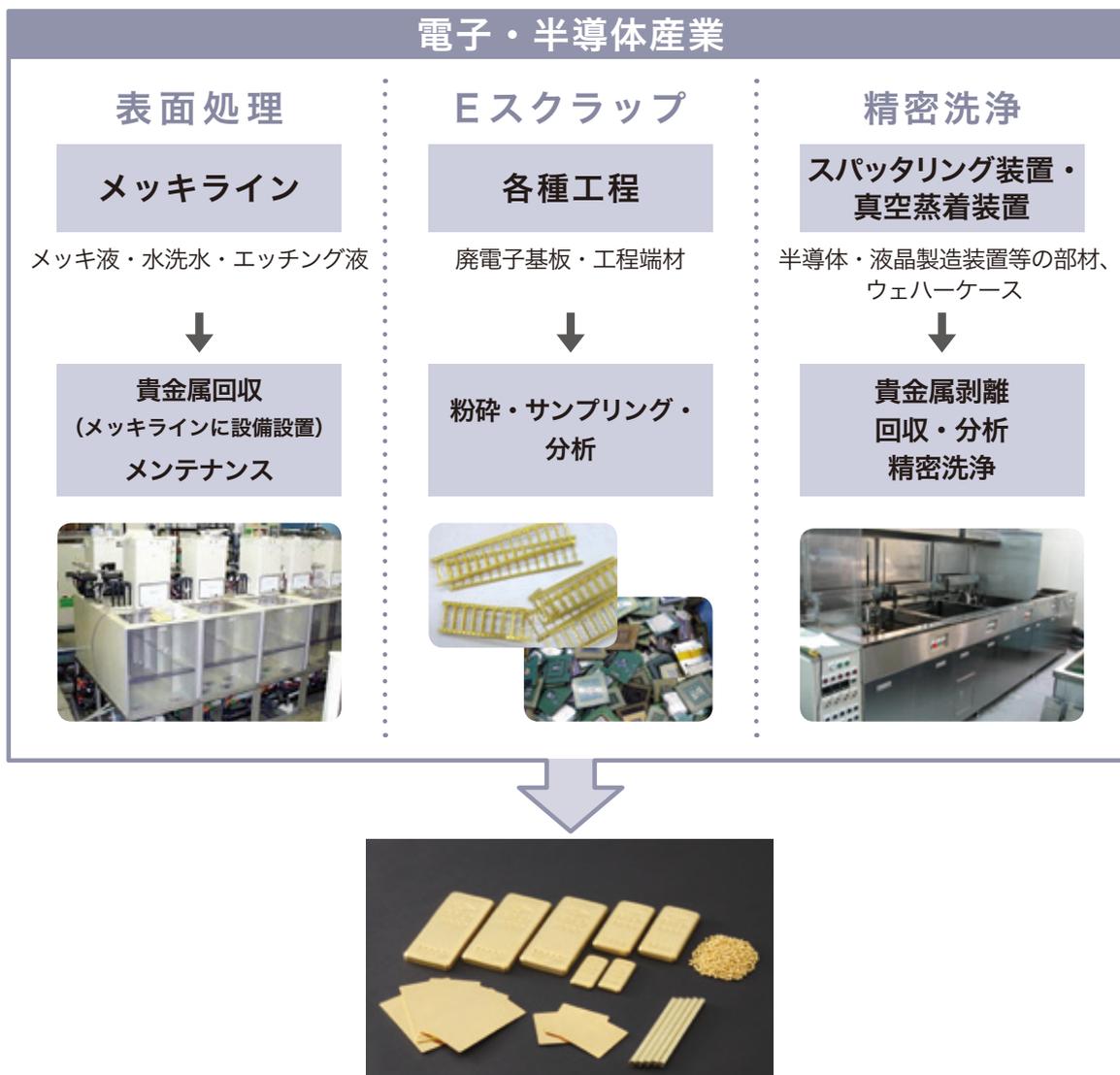
### 確かな品質が国内外で高い評価を受けています。

アサヒブリテックは一般社団法人 日本金地金流通協会の正会員で、金・銀・プラチナ・パラジウムの地金は、(株)東京商品取引所の受渡供用品としてブランド認証を受けています。さらに、金・銀はLBMA (The London Bullion Market Association)、プラチナ・パラジウムはLPPM (The London Platinum and Palladium Market)のグッド・デリバリー・バーとして認定を受けており、確かな品質が世界のマーケットで高く評価されています。



## エレクトロニクス分野

電子・半導体産業では、パソコン・携帯端末などに使用される電子部品やプリント基板の製造工程などで、貴金属やレアメタルが使用されます。当社はさまざまな工程で排出される貴金属やレアメタルを卓越した技術で回収しリサイクルをしています。



また、全国のオフィス・工場・データセンターなどからパソコンをはじめとする情報機器を回収し、徹底した素材分析を行うことにより、使用素材を再資源化し環境負荷の低減と循環型社会の創造に貢献しています。

## コンフリクトメタルの取り扱い

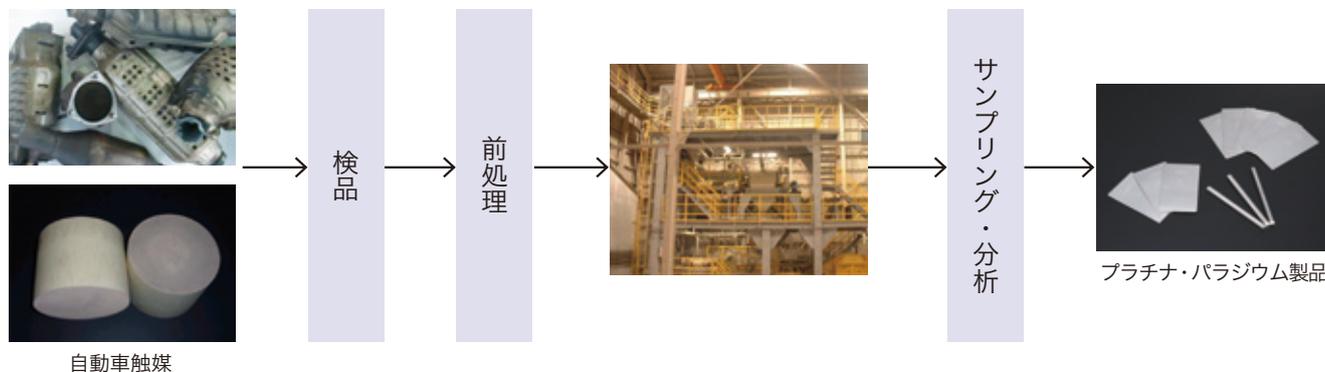
当社が生産する貴金属製品を世界中のお客様に安心してご利用いただくために、コンフリクトメタル(紛争鉱物)<sup>\*1)</sup>の不買・不使用を徹底しており、コンフリクトメタルと一切関わりを持たない精錬業者認証プログラム「EICC-GeSI Gold Conflict-free Smelter Program」<sup>\*2)</sup>に基づく指定第三者機関による監査を受け、当該認証を取得しております。

\*1) コンフリクトメタル(紛争鉱物)とは、紛争、人身売買、奴隷、強制労働、児童労働、虐待、戦争犯罪などの非人道的行為やテロ活動、マネーロンダリングなどの不正行為が認められる国や地域に由来する鉱物を指し、これらの活動資金源になりかねないものとして懸念されています

\*2) URL : [www.conflictreesmelter.org](http://www.conflictreesmelter.org)

## 自動車触媒分野

触媒分野では、大気汚染防止法、自動車分野におけるNOx・PM法など、排ガスに対する環境規制に従い、自動車排ガス浄化触媒としてプラチナ・パラジウム・ロジウムの貴金属が使用されています。当社は独自の技術により、自動車触媒や化学触媒などからの貴金属リサイクルに取り組んでいます。



## 液晶パネルディスプレイ分野

携帯端末や車載関連製品などに使用されている液晶パネルディスプレイにはインジウムが使用されています。当社は独自の高度な技術によりレアメタルのリサイクルに取り組んでいます。

### TOPICS 台湾工場の稼動開始

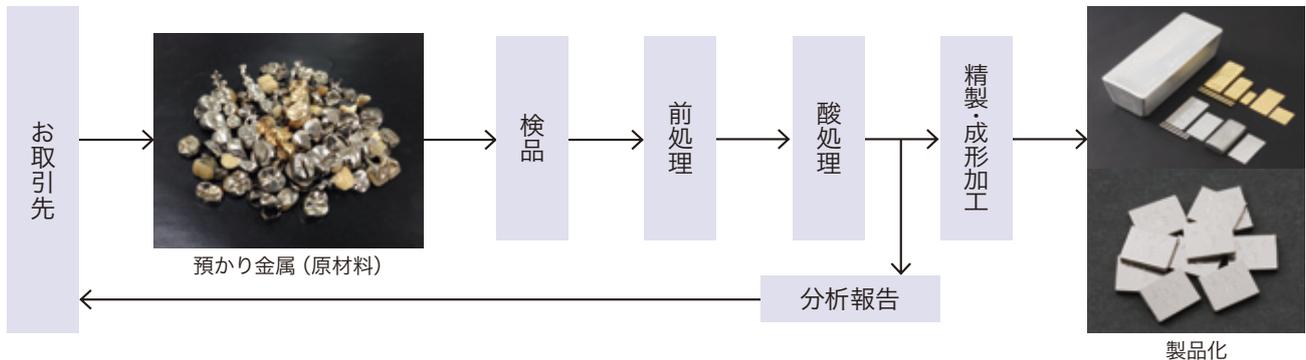
2013年12月に台湾アサヒプリテックの工場を新竹サイエンスパークに隣接する新竹工業区に開設し稼動を開始いたしました。同工場ではさまざまな産業分野から排出された貴金属メタルを効率良く回収を行う「貴金属リサイクル事業」と、半導体・LED製造装置等で使用されている治工具から貴金属剥離・洗浄を行う「精密洗浄事業」を展開しています。精密洗浄事業は台湾アサヒプリテックの子会社として2013年3月に現地の精密洗浄大手との間で設立した合併会社「朝世科技股份有限公司」において行っています。



台湾はエレクトロニクス業界・半導体業界をはじめとするハイテク産業の集積地です。とりわけ同工場が隣接する新竹サイエンスパークは有数の企業・工場・研究所が立地しており、優れた自然および文化環境資源を企業へ提供し、世界のハイテク産業の進展に大きく寄与しております。アサヒホールディングスのグループ会社として、台湾における貴金属リサイクル事業および洗浄事業の更なる拡大をめざします。

## 歯科分野

歯科医院や歯科技工所から排出される撤去冠・鑄造くずなどは金・パラジウム・銀などを含む貴重な貴金属資源です。当社独自の管理システムにより、工程ごとに二重三重のクロスチェックを行い、分析納期の短縮、分析数値の精度アップを実現します。



## アサヒメタルアカウントシステム (歯科分野のお客様向け)

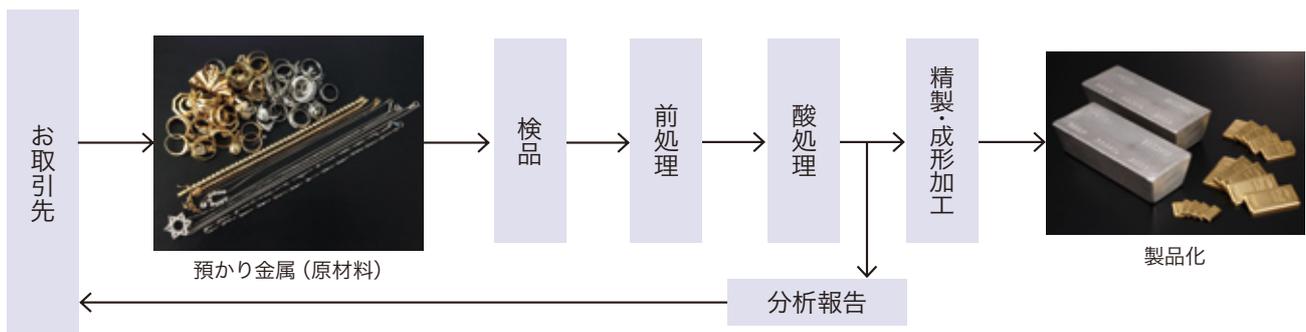
歯科医院や歯科技工所から発生する貴金属を分析結果にもとづき当社が預かり、お客様の売却したいタイミングで決済できる業界初のシステム<sup>\*1)</sup>です。お客様は、Web上でお預入残高を確認し現金での決済、あるいは貴金属製品での返却<sup>\*2)</sup>を選択いただくことで、ご利用いただいているお客様からご好評をいただいております。

\*1) システムのご利用にあたっては事前に申込みが必要となっております。

\*2) 現物返却の対象は、金地金のみとなっております。

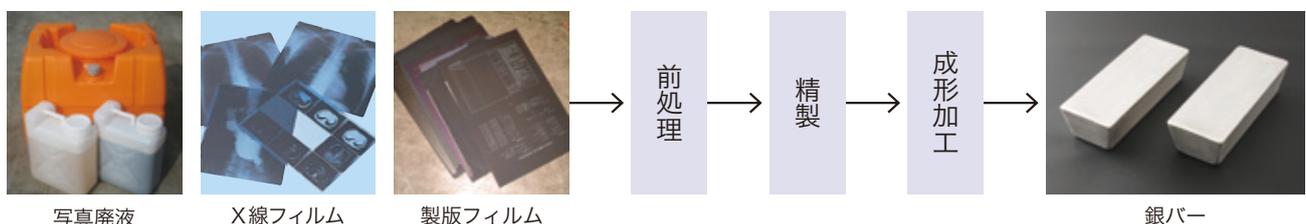
## 宝飾分野

高度な分析・貴金属精製技術に基づき、宝飾品の製造過程で発生するバフ粉や電解研磨液等の回収および流通過程等で求められる各種リサイクルに対応しています。また、宝飾品製造団体から「貴金属スクラップの回収・分析」の業務委託を受けており、当社の長年の実績に対してお取引先の皆様から厚い信頼をいただいております。



## 写真分野

写真現像所、医療機関、印刷製版所などから排出される写真廃液、X線フィルム、製版フィルムなどを回収し、銀のリサイクルと無害化処理を行っています。また、ミニラボから排出されるフィルムケース、パトローネ、薬品ボトルは、圧縮・破砕処理後に素材原料として再利用するゼロエミッション・マテリアルリサイクルを実現しています。



## RESEARCH &amp; DEVELOPMENT テクノセンター

## 技術のテクノセンター

「貴金属・レアメタルのリサイクル」と「産業廃棄物の無害化・再資源化」に向けて、独自の研究開発と分析技術開発を進めてきました。その中枢が神戸ハイテクパーク内に開設された「テクノセンター」です。品質向上と技術革新を通じて社会に貢献する企業としてさらなる飛躍をめざします。



## 研究開発

常にニーズを先取りし、蓄積された要素技術の応用と新技術の開発を通じて、新製品、新事業の創生に努めています。

- ① 貴金属・レアメタルの分離・精製技術
- ② 環境保全・再資源化技術
- ③ 貴金属成形加工技術
- ④ 中性電解水応用技術



## 分析

当社グループ分析機能の中枢として、最新分析機器と高度な分析技術で多岐にわたる企業活動を支援しています。また、お客様、お取引先の信頼を確実に保持し、高める役割を担っています。

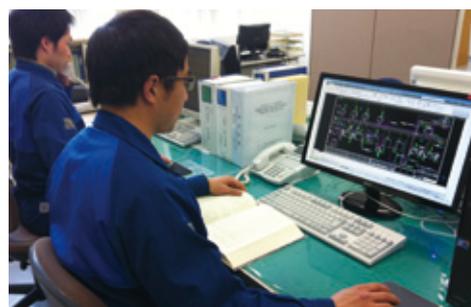
- ① 新規分析技術の開発
- ② 各工場・営業所分析グループの技術指導
- ③ 貴金属製品や歯科用合金の純度分析
- ④ 工場排水などの環境分析
- ⑤ 環境計量証明事業



## エンジニアリング

最先端技術を駆使し、各分野のエキスパートが、国内拠点・海外拠点の設備の設計・製作・施工・メンテナンスを行い、設備の安全かつ安定的な操業の支援をしています。

- ① 設備および建屋の設計・製作・施工・管理
- ② 既存設備の維持管理・メンテナンス
- ③ 顧客先への貴金属回収設備の設置・アフターサービス



## トップレベルの貴金属分析技術

LBMA(The London Bullion Market Association)が、認定した機関の分析能力を維持向上させる新たな試みとしてLBMA Proficiency Testと呼ばれる技能検定試験を2012年度から開始しました。国内外の名だたる40の分析機関が参加した複数回の技能検定試験の結果、アサヒブリテックの分析値はトップレベルの好成績を収めました。また、分析技術者向けに、社内で技能検定試験を行い、更なるレベルアップを図っています。

# 事業紹介 環境保全事業

私たちは各種廃棄物の無害化・適正処理を中心として、地球環境の保全に貢献しています。アサヒブリテックおよびジャパンウェイスト傘下のグループ会社が長年それぞれの分野で培ってきた独自技術の提供を通して、お客様の多様なニーズにお応えします。

## 幅広い分野で高付加価値サービスの提供に努めています。

各分野に特化した処理技術で、多様化・高度化するお客様のニーズに迅速にお応えします。

- アサヒブリテック営業拠点
- 工場
- 関係会社

### インターセントラル

(岩手、北海道、仙台、秋田、金沢、東京、名古屋、大阪、福岡)

- 電気ヒーター類の製造・販売および放射冷暖房システムの設計・施工業

### イヨテック(兵庫)

- 各種製造業への人材派遣、人材紹介および製造業務請負事業

### エコマックス(神奈川)

- 焼却処理施設などから発生する燃え殻・煤塵や汚泥等のコンクリート固型化処理

### 太陽化学(鹿児島)

- 電子部品業界・病院などからの廃棄物処理
- 写真感材事業

### JWロジスティクス(横浜・川崎)

- 産業廃棄物、特別管理産業廃棄物の収集運搬

### 紘永工業(横浜)

- 防災、空調及び衛生設備の設計、施工

### 共同化学(北海道)

- 産業廃棄物の収集運搬および中間処理
- 写真感材事業

### 日本ケミテック(埼玉・横浜・茨城)

- 半導体産業などからの工場廃液処理
- 有機性廃液の処理および汚泥の発酵・堆肥化

### JWガラスリサイクル(東京・北海道・宮城・群馬・静岡)

- 板ガラス・ガラス瓶の再資源化

### ジャパンウェイスト(東京・横浜・川崎・神奈川)

- 廃油の燃料化
- 汚泥等のセメント原料化
- 木屑の再資源化
- 電機・情報機器関連の廃棄物処理
- 半導体製造装置の洗浄

### 富士炉材(東京・横浜・長野・神戸)

- ガラス製造炉・ごみ焼却炉などの解体および定期修繕工事
- 耐火レンガなどの収集運搬および中間処理・リサイクル
- 土木・解体工事

## TOPICS 紘永工業のグループ会社化

2014年3月より紘永工業株式会社が当社の連結子会社である株式会社インターセントラル社の子会社として当社グループに加わりました。同社は、防災、空調、および衛生設備の設計、施工を公共施設、病院、文化・商業施設などへ提供しており、放射式空調システムの設計、施工を営むインターセントラルと一体となって、グループ全体の更なる発展をめざしてまいります。



## さまざまな廃棄物のグループ内 ワンストップソリューションをめざしています。

産業廃棄物・特別管理産業廃棄物のほとんどの品目について収集運搬および中間処分の許可を取得し、適正かつ迅速に処理できる体制づくりをしています。さらに、産業廃棄物の卓越した無害化処理技術とゼロエミッションの確立を進め、環境分野におけるグループ内ワンストップソリューションの実現をめざしています。

### お客様

教育機関  
(大学、小・中・高校、  
教育委員会等)

官公庁

化学薬品メーカー

プラントメーカー

ガラス・サッシメーカー

その他各種メーカー

研究機関

分析事業所

病院・医院等

### 収集運搬・中間処分

#### 収集運搬

##### ● 産業廃棄物

廃酸、廃アルカリ、廃油、  
汚泥、廃プラスチックなど  
17種類

##### ● 特別管理産業廃棄物

特定有害物質を含む廃酸、  
廃アルカリ、廃油、汚泥、  
感染性廃棄物など  
12種類



#### 中間処分

中和

凝集沈殿

濃縮

脱水



廃液処理施設

シアン分解

油水分離

焼却

中和・混合



焼却炉

乾燥

洗浄

選別・圧縮・破碎

混練

コンクリート固型化

リサイクル

埋立

#### 当社グループの取得ライセンス

- 産業廃棄物収集運搬業許可
- 産業廃棄物処分業許可
- 特別管理産業廃棄物収集運搬業許可
- 特別管理産業廃棄物処分業許可
- 優良産廃処理業者認定\*

すべての都道府県・政令市

15都道県9政令市

すべての都道府県・政令市

12道県8政令市

アサヒブリテック：すべての都道府県・政令市

ジャパンウェスト：24都府県2政令市

(2014年3月31日現在)

\*2011年4月に廃棄物処理法が改正され、優良産廃処理業者認定制度が創設されました。事業の実施に関する能力や実績など、より厳しい基準に適合する業者を都道府県・政令都市が認定する制度です。グループ全体で、優良産廃業者認定の取得を進め、お客様が安心して委託できる体制を整えています。

## 特定有害廃酸・廃アルカリ・ 廃試薬処理

工場や事業所から排出される廃酸、廃アルカリや大学・民間企業の実験室や研究所で不要になった廃試薬は適正処理が必要です。これらの多品種にわたる廃棄物は、徹底した安全管理体制のもと当社グループが長年培ってきた技術を駆使し、各工場専用ラインで無害化処理をしています。また、当社グループの分類基準に沿って容器に分別保管し、収集運搬および保管時の異常反応発生防止措置を行っています。廃試薬瓶のラベルが剥れ、内容物が不明なものについても当社で分析し、適正処理のサポートを行います。



梱包作業



廃試薬処理設備

## 廃酸・廃アルカリ・汚泥の 高速微生物処理

工場や事業所からの廃液については有害物質を取り除いた後、窒素・リンを含む場合でも、微生物処理等の独自技術によって排水自主管理基準未満まで浄化し、下水道放流しています。特にエネルギー消費や二酸化炭素排出量は、他の処理方式との比較で低くなっています。

また、廃液の中和・脱水後の汚泥は、非鉄金属や鉄鋼の原料として再利用されています。一部リサイクルできない汚泥は、埋立処分されます。



微生物処理施設

## 有害物のコンクリート固型化処理

焼却処理施設などから発生する燃え殻、煤塵、汚泥や有害物（ヒ素・鉛・クロム・セレン等の重金属類、ダイオキシン類等）を含む廃棄物の中にはリサイクルに適さないものがあります。このような廃棄物から有害物が溶出しないようにコンクリート固型化（不溶化）処理しています。強い酸性条件下でも有害物を自然界に溶出させない独自の設備と技術を有しています。



不溶化処理施設

## 有害廃棄物の洗浄処理

半導体メーカー、電子部品メーカー、研究所などの半導体製造装置・各種研究設備に付着した有害物質を洗浄処理しています。洗浄処理後の装置や設備は素材分別、再資源化することで環境負荷低減を図っています。

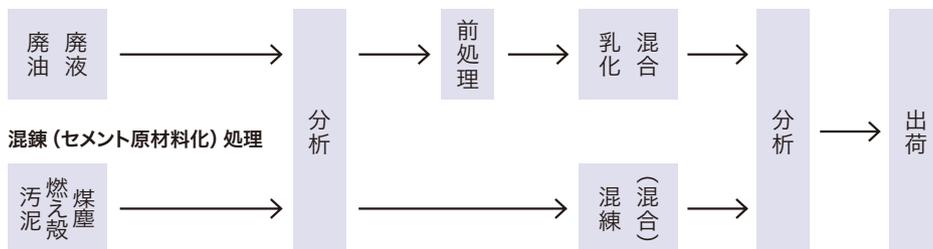


洗浄処理装置

## 廃油・汚泥リサイクル

さまざまな廃油や廃液を分析結果をもとに最適な配合で混合、成分調整を行い、代替燃料としてリサイクルしています。また、汚泥や燃え殻などは成分や水分を調整し混練することでセメント原料としてリサイクルしています。なお、受け入れ時と出荷時に徹底した分析を行い、マテリアルリサイクル品としての品質維持管理に努めています。

### 中和・混合(燃料化)処理



製品タンク



セメント原料製造施設

## 廃木材リサイクル

建築物の解体現場などで発生する廃木材を破砕し、破砕後の木材チップをバイオマス発電燃料やパーティクルボード材料としてリサイクルしています。



木材チップ

## 耐火レンガリサイクル

ガラス製造炉の窯解体およびごみ焼却炉などの定期修繕工事で発生する廃耐火レンガは、精緻な分別を行い、耐火レンガや路盤材としての再利用を図るなどリサイクルを意識した処理を行っています。



耐火レンガ

## ガラスリサイクル

ガラスメーカー、サッシメーカー、自治体などから板ガラス、ガラス瓶などを回収しています。回収した板ガラスくず、空き瓶などは自社工場で選別破砕後、高品位のガラスカレットとして再生・販売しています。ガラスリサイクルを通じて、鉱物資源の枯渇防止や環境負荷低減を図っています。



製品ガラスカレット

## 有機性廃液・汚泥のリサイクル

食品製造工場、レストランチェーンなどから排出される有機性廃液は、中和・脱水を行います。ろ液は微生物処理で排除基準値未満まで浄化し、下水道放流しています。汚泥は、発酵・熟成プラントで堆肥化することにより農家の方々に有機肥料として有効利用していただいています。



堆肥発酵棟

## 省エネルギー

快適で環境と人にやさしく、クリーンで省エネ性を備えた暖房機の製造販売や、放射効果により少ないエネルギーで快適な室温を作り出す最先端の放射式冷暖房システムの設計・施行を行っています。さまざまな製品・システムを、学校、病院、文化施設、商業施設や一般住宅等に提供しています。空調の可能性を追求し、より快適な空間づくりをめざしています。



放射式冷房システム施行例